

Tabella 99 **n** NUMERO DI GIRI DEI RULLI IN FUNZIONE DELLA VELOCITÀ DEL TRASPORTATORE
NUMBER OF ROLLERS' RPM ACCORDING TO CONVEYOR SPEED Table 99

velocità del trasportatore conveyor speed v		D = mm diametro del rullo roller diameter					
		89	90	108	110	133	140
m/s	m/min	n = 1/min numero di giri del rullo number of roller RPM					
0,1	6	21	20	18	17	14	13
0,25	15	54	53	44	43	36	34
0,50	30	107	106	88	87	72	68
0,75	45	161	159	133	130	108	102
1,00	60	215	212	177	174	144	136
1,25	75	268	265	221	217	179	171
1,50	90	322	318	265	260	215	205
1,75	105	376	371	309	304	251	239
2,00	120	429	424	354	347	287	273
2,50	150	536	531	442	434	359	341
3,00	180	644	637	531	521	431	409

Tabella 99 **Kr** COEFFICIENTE DI RIDUZIONE DEL CARICO C IN FUNZIONE DELLA LUNGHEZZA DEI RULLI
DE-RATING COEFFICIENT OF LOAD C ACCORDING TO ROLLERS' LENGTH Table 99

serie rullo series roller	L = mm lunghezza del rullo roller length										
	208	308	438	508	608	708	808	908	1008	1108	1158
	Kr										
21.0	1	1	1	1	1	0,986	0,962	0,924	0,890	0,846	0,813
21.1.0	1	1	1	1	0,967	0,932	0,897	0,860	0,824	0,769	0,730

Tabella 100 **Kh** COEFFICIENTE DI CORREZIONE DEL CARICO C IN FUNZIONE DELLA DURATA DI FUNZIONAMENTO Lh DEI RULLI
CORRECTION COEFFICIENT FOR LOAD C ACCORDING TO ROLLERS' WORKING LIFE Lh Table 100

Lh - h durata teorica di funzionamento del rullo theoretical roller working life			
10.000	20.000	25.000	30.000
Kh			
1.000	0,790	0,742	0,695

Tabella 101 **RESISTENZA DEL PVC RIGIDO AGLI AGENTI CHIMICI RIGID PVC CHEMICAL STRENGTH** Table 101

reattivi	concentrazione *	resistenza alle temperature ** [°C]		reactives	concentration *	strength at temperatures ** [°C]	
		+20	+60			+20	+60
Acetico, acido	25%	S	L	Acetic, acid	25%	S	L
Acetico, acido	60%	S	S	Acetic, acid	60%	S	L
Aceto, fino al 8% di acido acetico	sol	S	S	Ammonia, gas	100%	S	S
Acqua di mare	—	S	L	, liquefied	100%	L	NS
Ammoniac, gas	100%	S	S	Ammonium, chloride	sat	S	S
Ammoniac, gas liquefatta	100%	L	NS	, fluoride	20%	S	L
Ammonio, cloruro	sat	S	S	, nitrate	sat	S	S
Ammonio, fluoruro	20%	S	L	, sulphate	sat	S	S
Ammonio, nitrato	sat	S	S	Beer	—	S	S
Ammonio, solfato	sat	S	S	Calcium, chloride	sat	S	S
Birra	—	S	S	, nitrate	50%	S	S
Calcio, cloruro	sat	S	S	Carbon dioxide (water solution)	—	S	S
Calcio, nitrato	50%	S	S	Citric, acid	sat	S	S
Carbonica, anidride umida	—	S	S	Copper, sulphate	sat	S	S
Citrico, acido	sat	S	S	Ethyl alcohol	95%	S	L
Cloridrico, acido	20%	S	L	Hydrochloric, acid	20%	S	L
Cloridrico, acido (soluz. sup. al 30%)	sol	S	S	Hydrochloric, acid (more than 30% solution)	sol	S	S
Etilico, alcool	95%	S	L	Milk	—	S	S
Fosforico orto, acido	30%	S	L	Oil and fats	100%	S	S
Fosforico orto, acido (soluz. sup. al 30%)	sol	S	S	Orthophosphoric, acid	30%	S	L
Latte	—	S	S	Orthophosphoric, acid (more than 30% solution)	sol	S	S
Oil e grassi	100%	S	S	Potassium, chloride	sat	S	S
Potassio, cloruro	sat	S	S	, nitrate	sat	S	S
Potassio, nitrato	sat	S	S	, persulphate	sat	S	L
Potassio, persolfato	sat	S	L	Sea water	—	S	L
Rame, solfato	sat	S	S	Soap	sol	S	L
Sapone	sol	S	L	Sodium, chloride	sat	S	S
Sodio, cloruro	sat	S	S	Sugar	sat	S	S
Solfonico, acido	100%	S	S	Sulphuric, acid	100%	S	S
Urea	40-90%	S	L	Urea	40-90%	S	L
Vino	10%	S	L	Vinegar, up to 8% acetic acid	sol	S	S
Zucchero	—	S	S	Wine	—	S	S

* **CONCENTRAZIONE:** sol = soluzione solution sat = soluzione satura saturated solution
CONCENTRATION: sol = solution solution sat = solution saturated solution
 ** **RESISTENZA ALLE TEMPERATURE:** S = Sufficiente Sufficient L = Limitata Limited NS = Insufficiente Non-sufficient
STRENGTH AT TEMPERATURES: S = Sufficiente Sufficient L = Limitata Limited NS = Insufficiente Non-sufficient