

## DESIGNAZIONE CODICE DEI RULLI D'ACCIAIO CODE DESIGNATION OF THE STEEL ROLLERS

La designazione completa di un rullo è costituita dai seguenti codici: tipo di rullo (Serie e diametro), forma di attacchi (pag. 35 e 43), tipo di finitura e temperatura d'esercizio (pag. 30), lunghezza «L» [mm] tra le chiavi, lunghezza «E» [mm] totale dell'asse e lunghezza «T» [mm] del rullo.

The complete description of a roller consists of the following codes: roller type (Series and diameter), connection shapes (page 35 and 43), finish type and operating temperature (page 30), length «L» [mm] between the slots, total shaft length «E» [mm] and roller length «T» [mm].

### ESEMPI DESIGNAZIONE CODICE DEI RULLI CODE DESIGNATION OF THE ROLLERS

30.0.11 - L 758

Esecuzione **NORMALE**  
**STANDARD** execution

30.0.11 - E 782 - A3 M12 - Ix - TE

Esecuzione **SPECIALE**  
**SPECIAL** execution

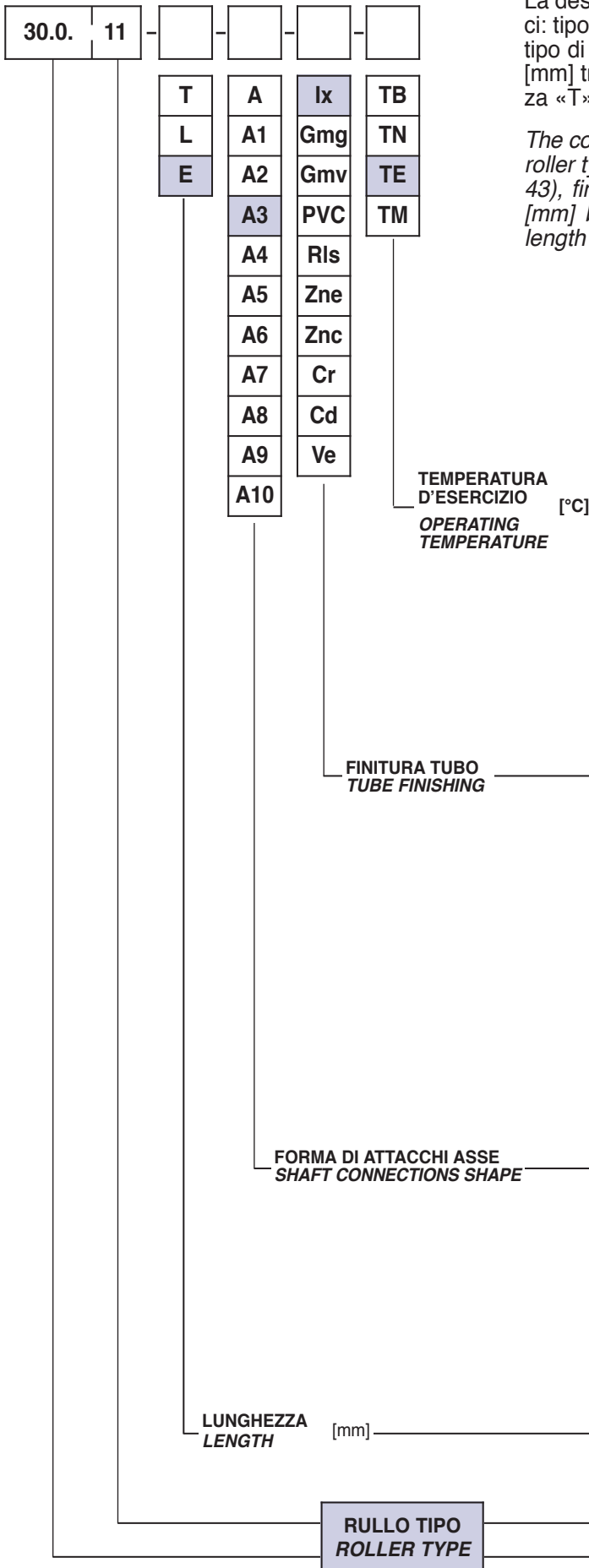
|           |  |             |
|-----------|--|-------------|
| <b>TB</b> | Temperatura bassa<br>Low temperature               | -40 ÷ -10   |
| <b>TN</b> | Temperatura normale<br>Normal temperature          | -10 ÷ +90   |
| <b>TE</b> | Temperatura elevata<br>High temperature            | +90 ÷ +150  |
| <b>TM</b> | Temperatura molto elevata<br>Very-high temperature | +150 ÷ +230 |

|            |  |
|------------|--|
| <b>Ix</b>  | Tubo d'acciaio inossidabile AISI 304<br>Stainless steel AISI 304 tube                                    |
| <b>Gmg</b> | Rivestimento con guaina di gomma<br>Rubber sheath coating  |
| <b>Gmv</b> | Rivestimento con gomma a caldo<br>Hot rubber coating   |
| <b>PVC</b> | Rivestimento con guaina morbida di PVC (polivinilcloruro)<br>PVC soft sheath coating (polyvinylchloride) |
| <b>Rls</b> | Rilsanizzazione color grigio<br>Grey colour rilsan coating   |
| <b>Zne</b> | Zincatura elettrolitica bianca<br>White electrolytically galvanized finish                               |
| <b>Znc</b> | Zincatura a caldo<br>Hot-dip galvanizing   |
| <b>Cr</b>  | Cromatura<br>Chromium plating  |
| <b>Cd</b>  | Cadmiatura<br>Cadmium plating  |
| <b>Ve</b>  | Veriniatura<br>Painting  |

|            |   |
|------------|---|
| <b>A</b>   | Asse con chiavi (Ch) fresate<br>Shaft with milled slots (Ch)  |
| <b>A1</b>  | Asse filettato esterno<br>External threaded shaft   |
| <b>A2</b>  | Asse con scudo protettivo<br>Shaft with protective shield   |
| <b>A3</b>  | Asse forato e filettato femmina<br>Drilled and threaded shaft   |
| <b>A4</b>  | Asse con chiavi (Ch) maggiorate<br>Shaft with oversize slots (Ch)   |
| <b>A5</b>  | Asse con molla<br>Shaft with spring   |
| <b>A6</b>  | Asse fisso cilindrico<br>Cylindrical fixed shaft  |
| <b>A7</b>  | Asse fisso esagonale<br>Hexagonal fixed shaft   |
| <b>A8</b>  | Asse con fori e chiavi (Ch) per gruppi a ghirlanda<br>Shaft with holes and milled slots (Ch) for garland groups |
| <b>A9</b>  | Asse con fori per gruppi a ghirlanda<br>Shaft with holes for garland groups                                     |
| <b>A10</b> | Asse con chiavi (Fh) a incastro<br>Shaft with milled closed slots (Fh)  |

|          |  |
|----------|--|
| <b>T</b> | Lunghezza tubo<br>Roller length  |
| <b>L</b> | Lunghezza tra le chiavi (Ch) fresate<br>Length between milled slots (Ch) |
| <b>E</b> | Lunghezza asse<br>Shaft length   |

|              |           |  |
|--------------|-----------|--|
|              | <b>11</b> | Codice diametro tubo<br>Roller diameter code |
| <b>30.0.</b> |           | Serie rullo base<br>Basic roller series      |



TEMPERATURA  
D'ESERCIZIO [°C]  
OPERATING  
TEMPERATURE

FINITURA TUBO  
TUBE FINISHING

FORMA DI ATTACCHI ASSE  
SHAFT CONNECTIONS SHAPE

LUNGHEZZA  
LENGTH [mm]

RULLO TIPO  
ROLLER TYPE