

RULLI DI PVC E PVC-ACCIAIO MOTORIZZATI CON FRIZIONE E PULEGGIA PER CINGHIA PIANA

Sono costituiti da rulli base Serie 553.0 con tubo di PVC oppure Serie 563.0 con tubo d'acciaio e da una puleggia di poliammide PA, collegati tra loro mediante frizione ad una estremità del mantello.

La lunghezza dei trasportatori motorizzati con rulli Serie 753.27 e Serie 763.27 è definita dalla potenza trasmissibile dalla cinghia di trascinamento e dalla capacità di carico dei relativi rulli base.

Su richiesta: tubo di PVC speciale e d'acciaio inox, asse d'acciaio inox, cuscinetti radiali a sfere tipo 6202 d'acciaio e d'acciaio inox.

Temperatura d'esercizio normale TN: $-5 \div +50$ [°C].

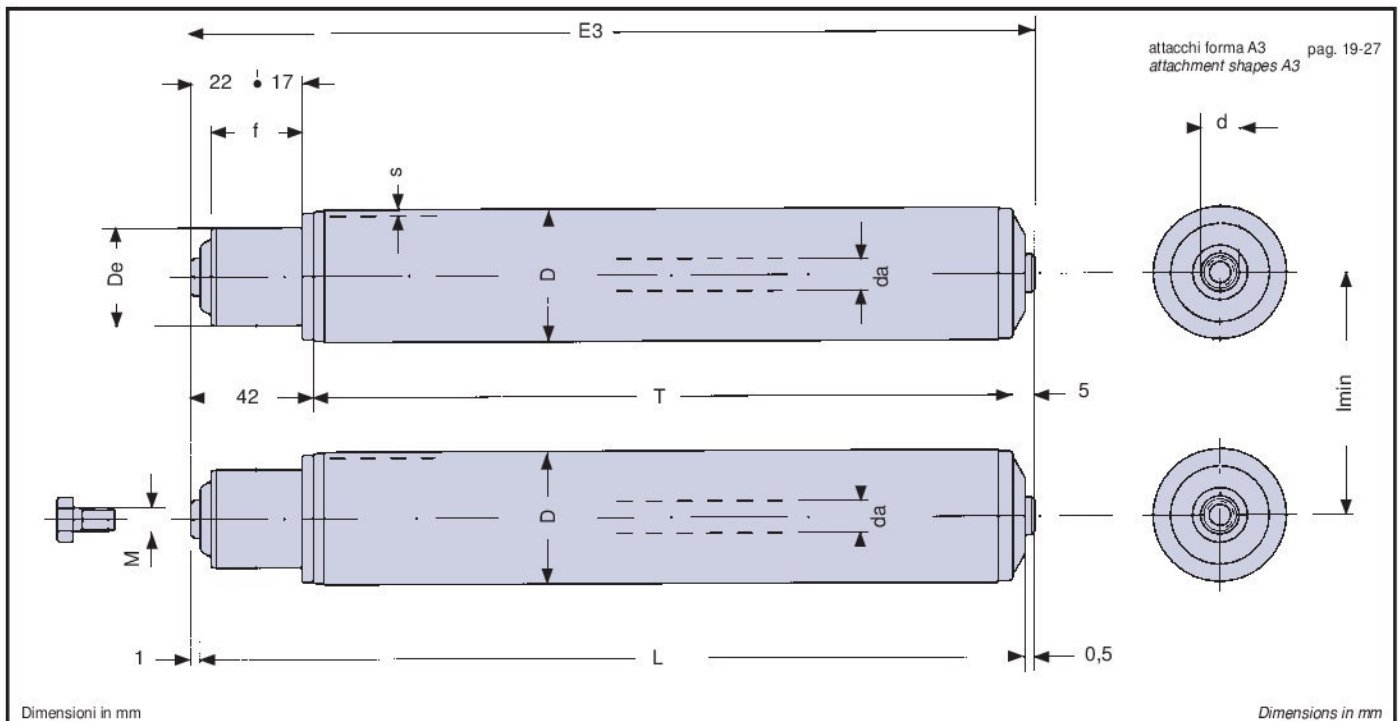
MOTOR-DRIVEN PVC AND PVC-STEEL ROLLERS WITH CLUTCH AND PULLEY FOR FLAT BELT

These are made using standard series 553.0 rollers with PVC tubes, or standard series 563.0 rollers with steel tubes, and a polyamide PA resin pulley, connected by clutch to one end.

The length of conveyors with series 753.27 and 763.27 rollers depends on the power which can be transmitted by the belt and the load capacities of the basic rollers.

If required: special PVC and stainless steel tube, stainless steel shaft, 6202 type radial ball-bearings in steel or stainless steel.

Standard operating temperature: $-5 \div +50$ [°C].



Si raccomanda che il piano d'appoggio del materiale da trasportare sui rulli frizionati sia **omogeneo** e **indeformabile**.
 We recommend that the bottom of the goods that are forwarded on the rollers with clutch is **homogeneous** and **non-deformable**.

Si raccomanda che tutti i rulli frizionati appoggino **uniformemente** sotto il materiale trasportato.
 We recommend that all the rollers with clutch support **uniformly** the bottom of the goods that are forwarded.

Tabella 88 **RULLI DI PVC E PVC-ACCIAIO MOTORIZZATI CON FRIZIONE E PULEGGIA PER CINGHIA PIANA** Table 88
MOTOR-DRIVEN PVC AND PVC-STEEL ROLLERS WITH CLUTCH AND PULLEY FOR FLAT BELT

tipo type	tubo tube			L	E3	puleggia piana flat pulley				rullo base basic roller			peso totale rullo kg total roller weight kg		peso parti rotanti kg weight of rotary parts kg						
	D	s	materiale material			De	f	lmin.	materiale material	tipo type	d	da	M	L = 200	oltre, al cm plus per cm	L = 200	oltre, al cm plus per cm				
753.27.51.120.8	50	2,8	PVC	T+45,5	T+47	37	34	PA	553.0.120.8	12	12	8	0,5375	0,0150	0,2473	0,0062					
553.0.140.8									14	14	8-10	0,6191	0,0182	0,2473	0,0062						
553.0.120.25	12	12							8	0,6341	0,0174	0,3439	0,0086								
553.0.140.25	14	14							8-10	0,7157	0,0206	0,3439	0,0086								
763.27.51.120.8	50	1,5	ACC						T+45,5	T+47	37	34	PA	563.0.120.8	12	12	8	0,7743	0,0267	0,4668	0,0179
563.0.140.8														14	14	8-10	0,8559	0,0299	0,4668	0,0179	
563.0.120.9	12													12	8	0,8816	0,0304	0,5913	0,0216		
563.0.140.9	14													14	8-10	0,9631	0,0336	0,5913	0,0216		