

### RULLI MOTORIZZATI CON PIGNONE A DUE CORONE

Sono costituiti da rulli base graffiati o monoblocco d'acciaio e da un pignone uniti per saldatura ad una estremità del tubo.

Il moto, trasmesso a mezzo anelli di catena in serie, consente il trasporto di colli con ingombro anche superiore alla lunghezza del rullo.

L'adeguato posizionamento del gruppo di traino facilita la realizzazione d'impianti di maggior lunghezza.

La capacità di carico dei rulli SERIE 14 è quella dei relativi rulli base.

Altre forme di fissaggio e di finitura vedere pagg. 29, 41 e 12-17.

### MOTOR-DRIVEN ROLLERS WITH TWO-RING-GEAR PINION

They consist of basic clamped or enbloc steel rollers and a pinion welded together at one end of the tube.

Motion, transmitted by chain links in series, enables to transport packages with overall dimensions also bigger than the roller length.

The correct positioning of the drive unit enables to make longer systems.

The carrying capacity of the rollers SERIES 14 is that of the relative basic rollers.

For other fastening methods and finishes refer to pages 29,41 and 12-17.

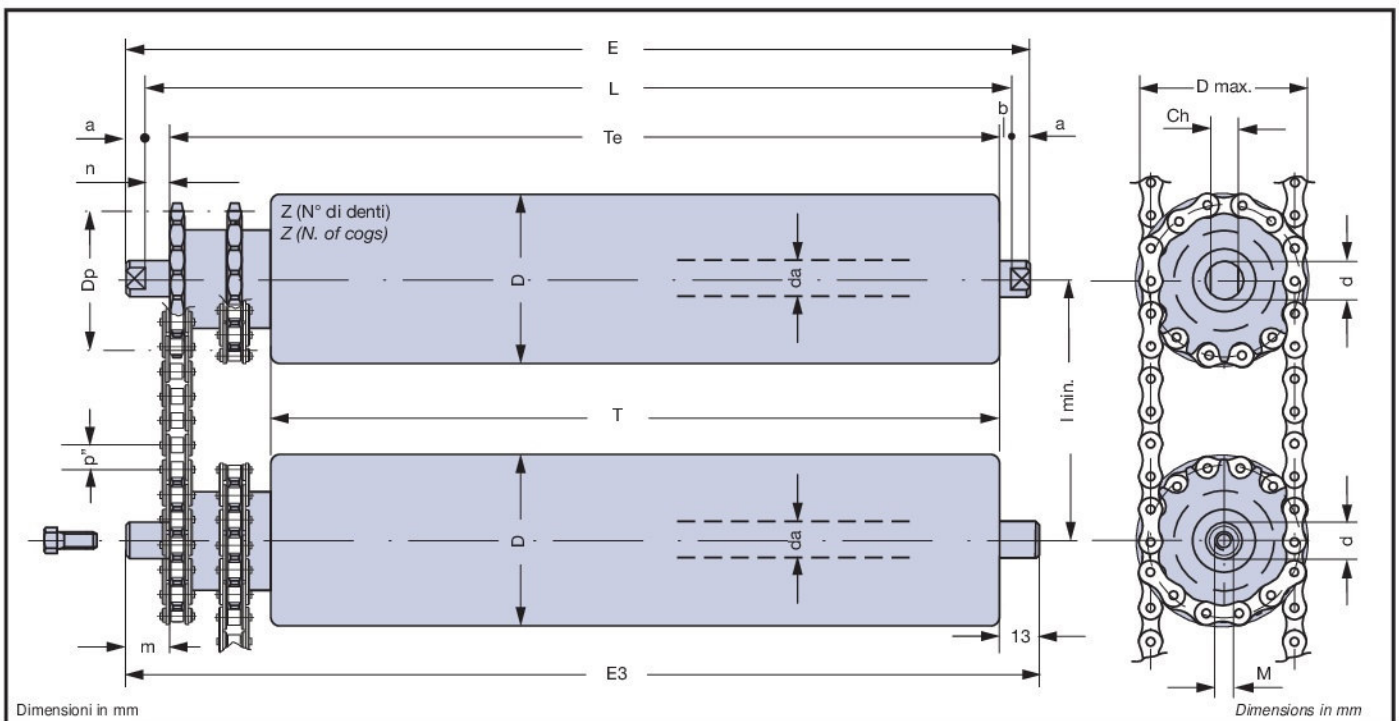


Tabella 118

PIGNONE DENTATO TOOTHED PINION

Table 118

passo pitch p" inch mm	S	m	n	i	g	v
	3/8" 9,525	5	18	13	17	12
1/2" 12,70	7	18	13	21	14	42
5/8" 15,875	8	21	16	24	16	48
3/4" 19,05	10	23	18	33	16	59
1" 25,40	15	24	19	48	18	81

attacchi forma A3 pag. 29 und 41  
 attachment shapes A3 page 29 y 41

attacchi forma A pag. 29 und 41  
 attachment shapes Apage 29 y 41

Tabella 119

**RULLI GRAFFATI MOTORIZZATI CON PIGNONE A DUE CORONE  
CLAMPED MOTOR-DRIVEN ROLLERS WITH TWO-RING-GEAR PINION**

Table 119

tipo type	D	L	E3	Te	D max.	pignone dentato toothed pinion				rullo base basic roller								peso totale rullo kg total roller weight kg		peso parti rotanti kg weight of rotary parts kg			
						p"	Z	Dp	lmin.	tipo type	d	da	Ch	a	b	M	E	T = 200	oltre, al cm plus per cm	T = 200	oltre, al cm plus per cm		
12.1.14.1.8	50	T+52	T+65	T+34	51,06	3/8"	14	42,80	57,15	12.1.0.8	12	12	10	8	5	8	T+68	0,968	0,026	0,698	0,017		
12.1.14.2.9	60				57,08					12.1.0.9								1,202	0,030	0,928	0,021		
13.0.14.2.9	60	T+51	T+65	T+34	57,08	3/8"	16	48,82	66,67	13.0.9	15-20	12-17	9	4	8	T+69	1,539	0,042	1,084	0,028			
13.1.14.2.9	60									13.1.0.9							20	17	1,811	0,056	1,356	0,042	
13.0.14.3.10	76	T+59	T+73	T+42	68,87	1/2"	14	57,07	82,55	13.0.10	15-20	15	12-17	9	4	10	T+77	1,828	0,050	1,373	0,036		
13.1.14.3.10	76									13.1.0.10								20	17	2,178	0,067	1,723	0,054
13.1.14.3.11	89									13.1.0.11								20	17	2,976	0,077	2,498	0,063

Su richiesta del Cliente o per motivi tecnici si esaminano altre tipologie di pignoni e di rulli base - Other type of gear and basic rollers may be made on Client request or for technical reasons.

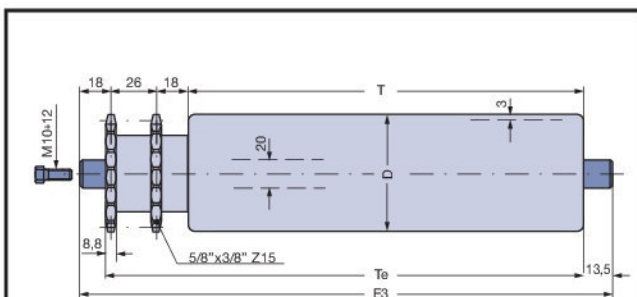
Tabella 120

**RULLI MONOBLOCCO MOTORIZZATI CON PIGNONE A DUE CORONE  
ENBLOC MOTOR-DRIVEN ROLLERS WITH TWO-RING-GEAR PINION**

Table 120

tipo type	D	L	E3	Te	D max.	pignone dentato toothed pinion				rullo base basic roller								peso totale rullo kg total roller weight kg		peso parti rotanti kg weight of rotary parts kg	
						p"	Z	Dp	lmin.	tipo type	d	da	Ch	a	b	M	E	T = 200	oltre, al cm plus per cm	T = 200	oltre, al cm plus per cm
15.14.2.9	60	T+51	T+65	T+34	57,08	3/8"	16	48,82	66,67	15.0.9	20	15	17	9	4	8	T+69	1,857	0,056	1,417	0,042
15.14.3.10	76	T+59	T+73	T+42	68,87	1/2"	14	57,07	82,55	15.0.10							T+77	2,462	0,067	2,010	0,054
15.14.5.11	89	T+59	T+73	T+42	80,91	1/2"	17	69,11	95,25	15.0.11	20	20	14	9	4	10	T+77	2,992	0,077	2,541	0,063
20.14.4.10	76				20.0.10					T+77							2,862	0,078	2,106	0,054	
20.14.5.11	89	20.0.11	T+77	3,398	0,088	2,339	0,063														
20.14.6.12	102	T+68	T+82	T+48	91,06	5/8"	15	76,36	111,12	20.0.12	20	20	17	9	4	10	T+86	3,817	0,097	3,035	0,073
20.14.7.13	108				20.0.13					T+86							4,224	0,122	3,186	0,090	
20.14.8.16	133	T+81	T+95	T+59	113,75	3/4"	16	97,65	142,87	20.0.16	25	25	18	12	4	12	T+99	6,903	0,152	6,129	0,127
25.14.7.12	102	T+68	T+82	T+48	96,07	5/8"	16	81,37	111,12	25.0.12							T+92	4,456	0,111	3,281	0,073
25.14.7.13	108				25.0.13					T+92	4,878	0,128	3,703	0,090							
25.14.8.16	133	T+81	T+95	T+59	113,75	3/4"	16	97,65	142,87	25.0.16	25	25	18	12	4	12	T+105	7,238	0,153	5,964	0,115
25.14.9.17	159	T+104	T+118	T+81	151,30	1"	16	130,20	165,10	25.0.17							T+128	12,153	0,191	10,793	0,152
30.14.8.16	133	T+81	T+95	T+59	113,75	3/4"	16	97,65	142,87	30.0.16	30	30	22	12	4	14	T+105	7,460	0,183	5,619	0,127
30.14.9.17	159	T+104	T+118	T+81	151,30	1"	16	130,20	165,10	30.0.17							T+128	12,957	0,208	10,997	0,152

Su richiesta del Cliente o per motivi tecnici si esaminano altre tipologie di pignoni e di rulli base - Other type of gear and basic rollers may be made on Client request or for technical reasons.



tipo type	D	E3	Te	D max.	pignone dentato toothed pinion			
					p"	Z	Dp	lmin.
20.5.14.0.31	80	T+76	T+49	91,06	5/8"	15	76,36	111,12
20.5.14.0.11	89							

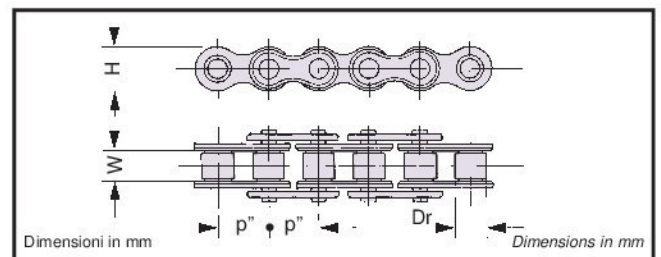


Tabella 121 CATENA A RULLI ROLLER CHAIN Table 121

Passo p" pitch p"		rif. ISO ref. ISO	Dr	W	H	carico medio di rottura Tr kg average of the max. stress Tr kg
inch	mm					
3/8"	9,525	06 B-1	6,35	5,72	8,26	1000
1/2"	12,700	08 B-1	8,51	7,75	11,80	1950
5/8"	15,875	10 B-1	10,16	9,65	14,70	2500
3/4"	19,050	12 B-1	12,07	11,68	16,10	3000
1"	25,400	16 B-1	15,88	17,02	21,10	6000

 I rulli possono essere costruiti sia nella versione con cuscinetti 2RS e scudi protettivi che nella versione con protezioni a labirinto.  
Rollers can be manufactured both in the version with bearings 2RS and protective shields or with labyrinth seals.