

### RULLI MOTORIZZATI CON DUE CORONE

Sono costituiti da rulli base graffiati o monoblocco d'acciaio e da due corone calettate sul tubo, uniti per saldatura.

Il moto, trasmesso a mezzo anelli di catena in serie, consente il trasporto di colli con ingombro inferiore alla lunghezza utile  $L_u$  del rullo.

L'adeguato posizionamento del gruppo di traino facilita la realizzazione di impianti di maggior lunghezza.

La capacità di carico dei rulli SERIE 12 è quella dei relativi rulli base.

Altre forme di fissaggio e finitura vedere pagg. 29,41 e 12-17.

### MOTOR-DRIVEN ROLLERS WITH TWO SPROCKETS

They consist of basic clamped or enbloc steel rollers and two sprockets keyed on the tube and welded together.

Motion, transmitted by chain links in series, enables to transport packages with overall dimensions smaller than the useful roller length  $L_u$ .

The correct positioning of the drive unit enables to make longer systems.

The carrying capacity of the rollers SERIES 12 is that of the relative basic rollers.

For other fastening methods and finishes refer to pages 29,41 and 12-17.

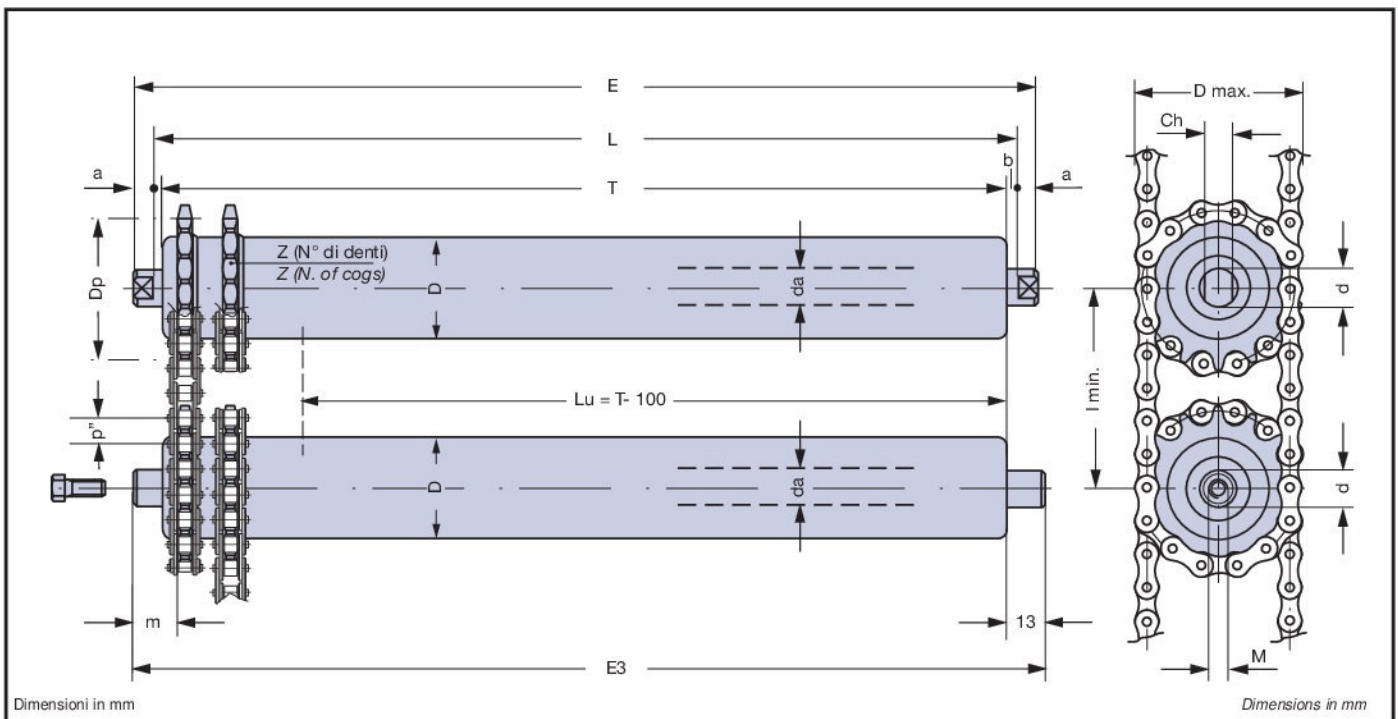


Tabella 110

Table 110

### CORONA DENTATA RING GEAR

passo pitch p" inch mm	S	Serie rullo base Basic roller series							
		10.1.0 12.1.0	11.1.0	13.0 13.1.0	14.0 15.5.0 15.0 20.5.0 20.0	25.0 30.0			
		60 ≥ D=mm ≥ 76							
3/8" 9,525	5	n	15	17		14			
		m	23	25		23			
1/2" 12,70	7	n	15	17	13	15	17	14	
		m	23	25	23	23	25	23	
5/8" 15,875	8	n	15	17		15	17	14	
		m	23	25		23	25	23	
3/4" 19,05	10	n						14	14
		m						23	23



 attacchi forma A3 pag. 29 und 41 attachment shapes A3 page 29 y	 attacchi forma A pag. 29 und 41 attachment shapes A page 29 y 41
--	---

Tabella 111

**RULLI GRAFFATI MOTORIZZATI CON DUE CORONE  
CLAMPED MOTOR-DRIVEN ROLLERS WITH TWO SPROCKETS**

Table 111

tipo type	D	L	E3	D max.	Pignone pinion				rullo base basic roller							peso totale rullo kg total roller weight kg		peso parti rotanti kg weight of rotary parts kg						
					p"	Z	Dp	l min.	tipo type	d	da	Ch	a	b	M	E	T = 200	oltre, al cm plus per cm	T = 200	oltre, al cm plus per cm				
10.1.12.1.2	30	T+10	T+26	57,08	3/8"	16	48,82	61,90	10.1.0.2	10	10	8	8	5	6	T+26	0,490	0,016	0,326	0,010				
10.1.12.1.3	10.1.0.3								0,502								0,017	0,338	0,011					
10.1.12.3.7	10.1.0.7								0,824								0,023	0,645	0,017					
10.1.12.3.8	10.1.0.8								0,839								0,024	0,662	0,017					
11.1.12.3.7	48	T+6	T+26	80,91	1/2"	17	69,11	88,90	11.1.0.7	ES11	ES11	Asse Shaft A5	10	3	T+26	0,870	0,025	0,653	0,017					
11.1.12.3.8	11.1.0.8								0,886							0,026	0,668	0,017						
11.1.12.4.9	11.1.0.9								1,027							0,029	0,809	0,021						
12.1.12.3.7	48	T+10	T+26	80,91	1/2"	17	69,11	88,90	12.1.0.7	12	12	10	8	5	8	T+26	0,872	0,026	0,640	0,017				
12.1.12.3.8	12.1.0.8								0,887								0,026	0,656	0,017					
12.1.12.4.9	12.1.0.9								1,031								0,030	0,797	0,021					
12.1.12.6.10	12.1.0.10								1,581								0,045	1,351	0,036					
13.0.12.4.9	60	T+8	T+26	92,99	1/2"	20	81,19	101,60	13.0.9	15-20	12-17				T+26	1,357	0,042	1,029	0,028					
13.1.12.4.9	13.1.0.9								20							17	1,650	0,056	1,257	0,042				
13.0.12.6.10	13.0.10								15-20							15	12-17	9	4	8-10	1,766	0,050	1,439	0,036
13.1.12.6.10	13.1.0.10								20							17	2,105	0,067	1,737	0,054				
13.1.12.7.11	13.1.0.11								20							17	2,443	0,077	2,070	0,063				
13.1.12.7.11	89			131,28	5/8"	23	116,58	134,92																

Su richiesta del Cliente o per motivi tecnici si esaminano altre tipologie di corone e di rulli base - Other type of sprockets and basic rollers may be made on Client request or for technical reasons.

Tabella 112

**RULLI MONOBLOCCO MOTORIZZATI CON DUE CORONE  
ENBLOC MOTOR-DRIVEN ROLLERS WITH TWO SPROCKETS**

Table 112

tipo type	D	L	E3	D max.	Pignone pinion				rullo base basic roller							peso totale rullo kg total roller weight kg		peso parti rotanti kg weight of rotary parts kg		
					p"	Z	Dp	l min.	tipo type	d	da	Ch	a	b	M	E	T = 200	oltre, al cm plus per cm	T = 200	oltre, al cm plus per cm
14.1.12.4.9	60	T+15	T+33	92,99	1/2"	20	81,19	101,60	14.0.9	20	15	17	9	4	8	T+33	1,398	0,042	1,016	0,028
14.1.12.6.10	76			116,19	5/8"	20	101,49	119,06	14.0.10								1,783	0,050	1,408	0,036
14.1.12.7.11	89			131,28	5/8"	23	116,58	134,92	14.0.11								2,070	0,056	1,693	0,042
15.1.12.2.5	38	T+15	T+33	60,09	3/8"	17	51,83	61,90	15.0.5	20	15	17	9	4	8	T+33	1,039	0,039	0,663	0,025
15.1.12.3.7	48			80,91	1/2"	17	69,11	88,90	15.0.7								1,472	0,047	1,098	0,033
15.1.12.4.9	60			92,99	1/2"	20	81,19	101,60	15.0.9								1,720	0,056	1,344	0,042
15.1.12.6.10	76			116,19	5/8"	20	101,49	119,06	15.0.10								2,215	0,067	1,837	0,054
15.1.12.7.11	89			131,28	5/8"	23	116,58	134,92	15.0.11								2,581	0,077	2,205	0,063
20.1.12.5.9	60			T+15	T+33	96,07	5/8"	16	81,37								103,18	20.0.9	20	20
20.1.12.6.10	76	116,19	5/8"			20	101,49	119,06	20.0.10	2,653	0,078	2,019	0,054							
20.1.12.7.11	89	131,28	5/8"			23	116,58	134,92	20.0.11	3,037	0,088	2,402	0,063							
20.1.12.8.12	102	143,92	3/4"			21	127,82	152,40	20.0.12	3,451	0,097	2,818	0,073							
25.1.12.8.11	89	T+15	T+33	143,92	3/4"	21	127,82	152,40	25.0.11	25	25	17-18	12	4	12	T+39	4,054	0,102	3,060	0,063
30.1.12.8.11	89	T+15	T+33	143,92	3/4"	21	127,82	152,40	30.0.11	30	30	22	12	4	14	T+39	4,488	0,119	3,052	0,063

Su richiesta del Cliente o per motivi tecnici si esaminano altre tipologie di corone e di rulli base - Other type of sprockets and basic rollers may be made on Client request or for technical reasons.

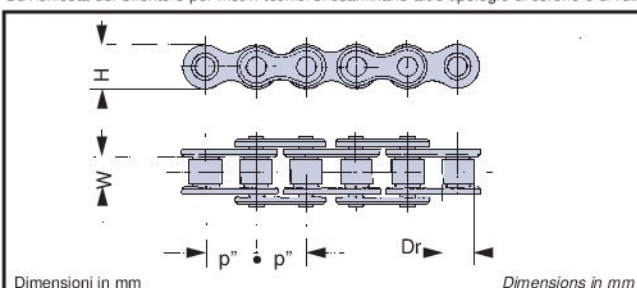


Tabella 113

**CATENA A RULLI ROLLER CHAIN**

Table 113

Passo p" pitch p"		rif. ISO ref. ISO	Dr	W	H	carico medio di rottura Tr kg average of the max. stress Tr kg
inch	mm					
3/8"	9,525	06 B-1	6,35	5,72	8,26	1000
1/2"	12,700	08 B-1	8,51	7,75	11,80	1950
5/8"	15,875	10 B-1	10,16	9,65	14,70	2500
3/4"	19,050	12 B-1	12,07	11,68	16,10	3000