

**RULLI CONICI MOTORIZZATI
CON FRIZIONE E PIGNONE A DUE CORONE**

Sono costituiti da rulli base tipo 563.0.140.8, da settori troncoconici di resina poliammidica PA calettati a pressione sul tubo d'acciaio D=50 [mm] e da pignoni doppi, di poliammide PA (Serie 673.21.53...) o d'acciaio ACC (Serie 673.21.63...), collegati tra loro mediante frizione ad una estremità del mantello. La forma standard di attacchi A3 «asse forato e filettato», consente la realizzazione di strutture più rigide atte al trasporto di carichi medi, anche a velocità elevate. Essi sono impiegati in sistemi di trasporto di colli con base d'appoggio circolare. Su richiesta: tubo ed asse d'acciaio inox, pignone d'acciaio inox, cuscinetti radiali a sfere tipo 6202 d'acciaio e d'acciaio inox.

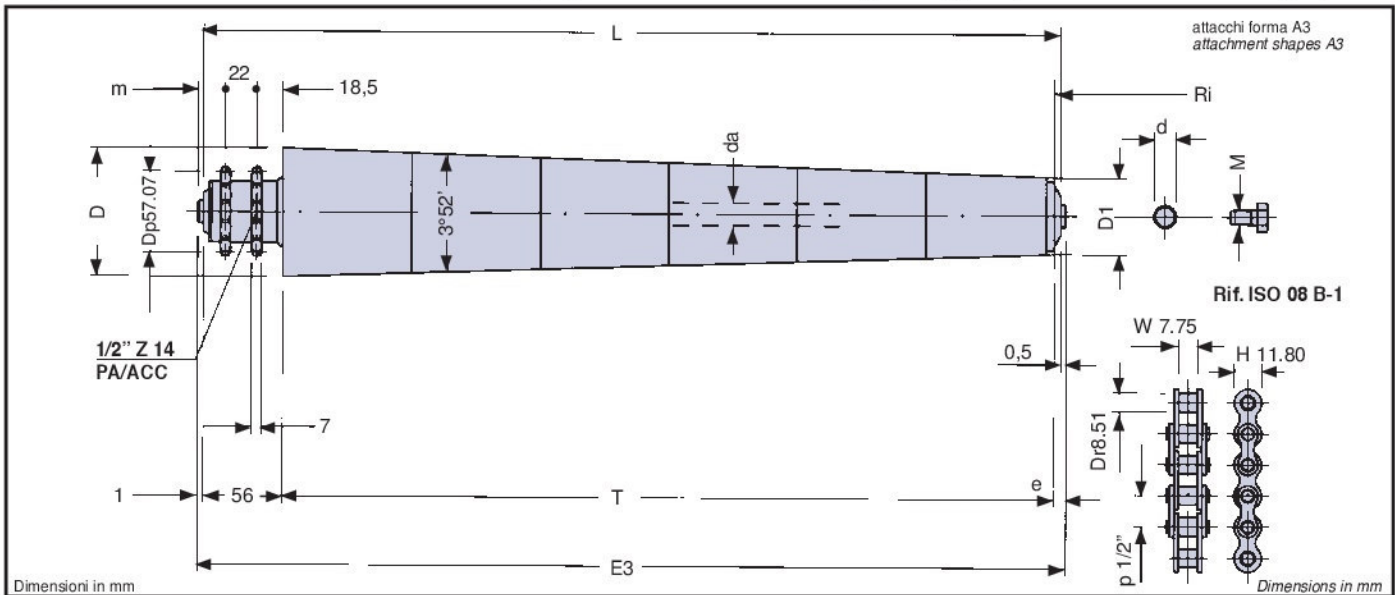
Temperatura d'esercizio normale TN: -5 ÷ +50 [°C].

**MOTOR-DRIVEN TAPERED ROLLERS
WITH CLUTCH AND TWO-RING-GEAR PINION**

These are made using the series 563.0.140.8 roller with polyamide PA resin tapered sections, pressure-keyed to the tube with diameter D=50 [mm]; dual pinions in polyamide PA resin (series 673.21.53...) or steel ACC (series 673.21.63...) connected by clutch to one end. The standard attachment is A3, "threaded shaft with hole", for particularly rigid systems with medium weights and high speeds. They are employed in transmission system for goods with circular base.

If required: stainless steel tube and shaft, stainless steel pinion, 6202 type radial ball-bearings in steel or stainless steel.

Standard operating temperature TN: -5 ÷ +50 [°C].



Si raccomanda che il piano d'appoggio del materiale da trasportare sui rulli frizionati sia **omogeneo** e **indeformabile**.
We recommend that the bottom of the goods that are forwarded on the rollers with clutch is **homogeneous** and **non-deformable**.

Si raccomanda che tutti i rulli frizionati appoggino **uniformemente** sotto il materiale trasportato.
We recommend that all the rollers with clutch support **uniformly** the bottom of the goods that are forwarded.

Tabella 81 **RULLI CONICI MOTORIZZATI CON FRIZIONE E PIGNONE-PA/ACC A DUE CORONE** Table 81
MOTOR-DRIVEN TAPERED ROLLERS WITH CLUTCH AND TWO-RING-GEAR PA/ACC-PINION

tipo type		D	D1	L	T	d	da	M	e	m	Ri	E3	peso totale rullo kg total roller weight kg	
con pignone PA with PA-pinion	con pignone ACC with ACC-pinion												pignone PA PA-pinion	pignone ACC ACC-pinion
673.21.53.140.250	673.21.63.140.250	74,25	57,37	T+60,5	250	14	14	8-10	5	16,5	850	T+62	1,1878	1,6126
673.21.53.140.300	673.21.63.140.300		54		300						800		1,3481	1,7729
673.21.53.140.350	673.21.63.140.350	81	57,37		350						850		1,5666	1,9914
673.21.53.140.400	673.21.63.140.400		54		400						800		1,7320	2,1568
673.21.53.140.450	673.21.63.140.450	87,75	57,37		450						850		1,9612	2,3860
673.21.53.140.500	673.21.63.140.500		54		500						800		2,1265	2,5513
673.21.53.140.550	673.21.63.140.550	94,5	57,37		550						850		2,3714	2,7962
673.21.53.140.600	673.21.63.140.600		54		600						800		2,5368	2,9616
673.21.53.140.650	673.21.63.140.650	101,25	57,37		650						850		2,7909	3,2157
673.21.53.140.700	673.21.63.140.700		54		700						800		2,9562	3,3810
673.21.53.140.750	673.21.63.140.750	108	57,37		750						850		3,2259	3,6507
673.21.53.140.800	673.21.63.140.800		54		800						800		3,3912	3,8160
673.21.53.140.850	673.21.63.140.850	114,75	57,37	850	850	3,6730	4,0978							
673.21.53.140.900	673.21.63.140.900		54	900	800	3,8383	4,2631							