

## RULLI DI PVC-ACCIAIO MOTORIZZATI CON FRIZIONE E PIGNONE A UNA CORONA

Sono costituiti da rulli base Serie 563.0 con tubo d'acciaio e da un pignone, collegati tra loro mediante frizione ad una estremità del mantello.

I rulli tipo 663.20.51..., 663.20.52... e 663.20.53... sono con pignone di poliammide, PA.

I rulli tipo 663.20.61..., 663.20.62... e 663.20.63... sono con pignone d'acciaio, ACC.

La lunghezza dei trasportatori motorizzati con rulli Serie 663.20 è definita dal carico medio di rottura a trazione della catena tangenziale di trascinamento e dalla capacità di carico dei relativi rulli base.

Su richiesta: asse e tubo d'acciaio inox, pignone d'acciaio inox, cuscinetti radiali a sfere tipo 6002 o 6202 d'acciaio e d'acciaio inox.

Temperatura d'esercizio normale TN:  $-5 \div +50$  [°C].

## MOTOR-DRIVEN PVC-STEEL ROLLERS WITH CLUTCH AND SINGLE-RING-GEAR PINION

These are made up of a series 563.0 roller with steel tube and a pinion, connected by clutch to one end.

663.20.51..., 663.20.52... and 663.20.53... rollers are fitted with polyamide-resin (PA) pinions.

663.20.61..., 663.20.62... and 663.20.63... rollers are fitted with steel (ACC) pinions.

The length of the conveyor with series 663.20 rollers depends on the breaking point of the chain and the load on individual rollers.

If required: stainless steel shaft, stainless steel tube, stainless steel pinion, radial 6002 or 6202 type ball-bearings in steel or stainless steel.

Standard operating temperature TN:  $-5 \div +50$  [°C].

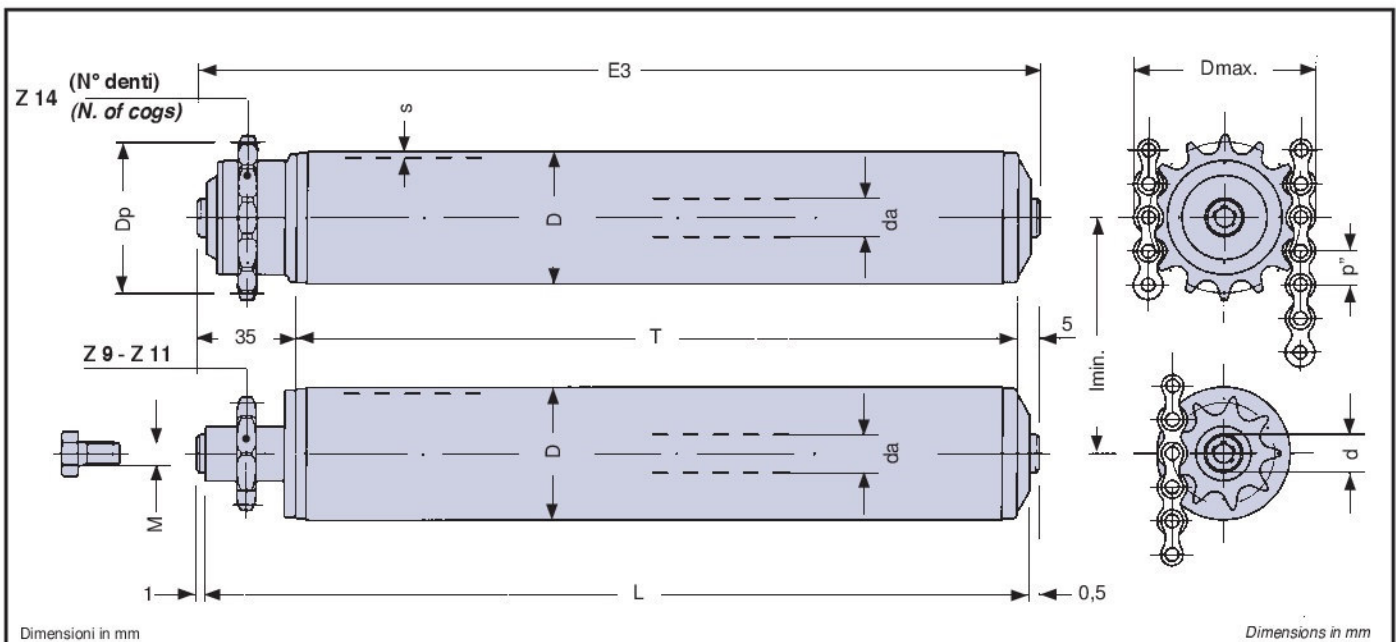


Tabella 70

### PIGNONE DENTATO TOOTHED PINION

Table 70

		per catena	for chain
		ISO 08 B-1	
		passo	pitch
		mm	inch
		12,7	1/2"
S		7	
m		16,5	
v		34	
f		19	
g		9	
t		6	
M		8-10	

		E3	E3
1/2" Z 9 - Z 11 PA/ACC		m	m
1/2" Z 14 PA/ACC		m	m
		S	S
		f	f
		g	g
		t	t
		v	v
		L	L

■ attacchi forma A3  
attachment shapes A3 pag.19

Tabella 71 **RULLI DI PVC-ACCIAIO MOTORIZZATI CON FRIZIONE E PIGNONE-PA A UNA CORONA** Table 71  
**MOTOR-DRIVEN PVC-STEEL ROLLERS WITH CLUTCH AND SINGLE-RING-GEAR PA-PINION**

tipo type	D	L	E3	Dmax.	pignone dentato toothed pinion				rullo base basic roller				peso totale rullo kg total roller weight kg		peso parti rotanti kg weight of rotary parts kg						
					p"	Z	Dp	lmin.	tipo type	s	d	da	M	T = 200	oltre, al cm plus per cm	T = 200	oltre, al cm plus per cm				
663.20.51.100.6	40	T+38,5	T+40	48,93	1/2"	9	37,13	50,8	563.0.100.6	1,5	10	10	6	0,5319	0,0203	0,3520	0,0142				
663.0.120.6									12		12	8	0,5958	0,0230	0,3520	0,0142					
663.0.100.8	10								10		6	0,6660	0,0240	0,4704	0,0179						
663.0.120.8	12								12		8	0,7286	0,0267	0,4704	0,0179						
663.0.140.8	14								14		8-10	0,8042	0,0299	0,4704	0,0179						
663.0.120.8	12								12		8	0,7310	0,0267	0,4728	0,0179						
663.0.140.8	14			14		8-10	0,8066	0,299	0,4728		0,0179										
663.0.100.9	60			56,87		11	45,07	63,5	14		57,15	563.0.100.9	10	10	6	0,7869	0,0277	0,5904	0,0216		
663.0.120.9												12	12	8	0,8485	0,0304	0,5904	0,0216			
663.0.140.9	14											14	8-10	0,9232	0,0336	0,5904	0,0216				
663.0.100.8	50	68,87	14		57,07					69,85		14	69,85	563.0.100.8	10	10	6	0,7173	0,0240	0,4997	0,0179
663.0.110.8														ES11	ES11		0,7662	0,0261	0,4997	0,0179	
663.0.120.8														12	12	8	0,7798	0,0267	0,4997	0,0179	
663.0.140.8				14		14	8-10	0,8535	0,0299		0,4997			0,0179							
663.0.100.9				10		10	6	0,8236	0,0277		0,6069			0,0216							
663.0.110.9				ES11		ES11		0,8734	0,0298		0,6069			0,0216							
663.0.120.9	12	12	8	0,8904	0,0304	0,6069	0,0216														
663.0.140.9	14	14	8-10	0,9608	0,0336	0,6069	0,0216														

Tabella 72 **RULLI DI PVC-ACCIAIO MOTORIZZATI CON FRIZIONE E PIGNONE-ACC A UNA CORONA** Table 72  
**MOTOR-DRIVEN PVC-STEEL ROLLERS WITH CLUTCH AND SINGLE-RING-GEAR ACC-PINION**

tipo type	D	L	E3	Dmax.	pignone dentato toothed pinion				rullo base basic roller				peso totale rullo kg total roller weight kg		peso parti rotanti kg weight of rotary parts kg		
					p"	Z	Dp	lmin.	tipo type	s	d	da	M	T = 200	oltre, al cm plus per cm	T = 200	oltre, al cm plus per cm
663.20.63.100.8	50	T+38,5	T+40	68,87	1/2"	14	57,07	69,85	563.0.100.8	1,5	10	10	6	0,9903	0,0240	0,7727	0,0179
663.0.110.8									ES11		ES11		1,0392	0,0261	0,7727	0,0179	
663.0.120.8									12		12	8	1,0528	0,0267	0,7727	0,0179	
663.0.140.8									14		14	8-10	1,1266	0,0299	0,7727	0,0179	
663.0.100.9									10		10	6	1,1052	0,0277	0,8799	0,0216	
663.0.110.9									ES11		ES11		1,1465	0,0298	0,8799	0,0216	
663.0.120.9									12		12	8	1,1601	0,0304	0,8799	0,0216	
663.0.140.9									14		14	8-10	1,2338	0,0336	0,8799	0,0216	

Si raccomanda che il piano d'appoggio del materiale da trasportare sui rulli frizionati sia **omogeneo** e **indeformabile**.  
 We recommend that the bottom of the goods that are forwarded on the rollers with clutch is **homogeneous** and **non-deformable**.

Si raccomanda che tutti i rulli frizionati appoggino **uniformemente** sotto il materiale trasportato.  
 We recommend that all the rollers with clutch support **uniformly** the bottom of the goods that are forwarded.

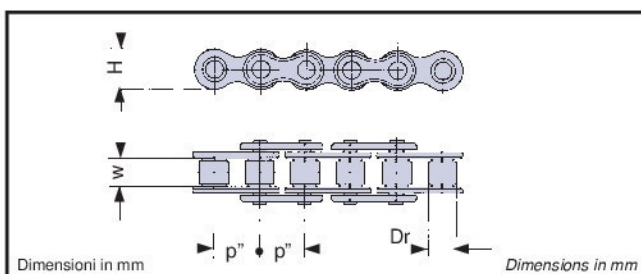


Tabella 73 **CATENA A RULLI ROLLER CHAIN** Table 73

passo pitch		rif. ISO	Dr	W	H	Carico medio di rottura kg average of the max. stress kg
inch	mm					
1/2"	12,700	08 B-1	8,51	7,75	11,80	1820