

**RULLI DI PVC-ACCIAIO MOTORIZZATI
CON PIGNONE A DUE CORONE**

Sono costituiti da rulli base Serie 563.0 con tubo d'acciaio e da un pignone, collegati tra loro ad una estremità del mantello mediante un sistema ad incastro particolarmente robusto ed efficace o per saldatura.

I rulli tipo 663.14.53... sono con pignone di poliammide, PA.

I rulli tipo 663.14.63... sono con pignone d'acciaio, ACC.

La lunghezza dei trasportatori motorizzati con rulli Serie 663.14 è definita dal carico medio di rottura a trazione della catena di trascinamento ad anelli in serie e dalla capacità di carico dei relativi rulli base.

Su richiesta: asse e tubo d'acciaio inox, pignone d'acciaio inox, cuscinetti radiali a sfere tipo 6002 o 6202 d'acciaio e d'acciaio inox.

Temperatura d'esercizio normale TN: $-5 \div +50$ [°C].

**MOTOR-DRIVEN PVC-STEEL ROLLERS
WITH TWO-RING-GEAR PINION**

These are made up of a series 563.0 roller with steel tube and a pinion, connected at one end by a particularly strong and effective clamping system or by welding.

663.14.53... rollers are fitted with polyamide resin (PA) pinions.

663.14.63... rollers are fitted with steel (ACC) pinions.

The length of the conveyor with series 663.14 rollers depends on the breaking point of the chain and the load on individual rollers.

If required: stainless steel shaft, special PVC tube, stainless steel pinion, radial 6002 or 6202 type ball bearings in steel or stainless steel.

Standard operating temperature TN: $-5 \div +50$ [°C].

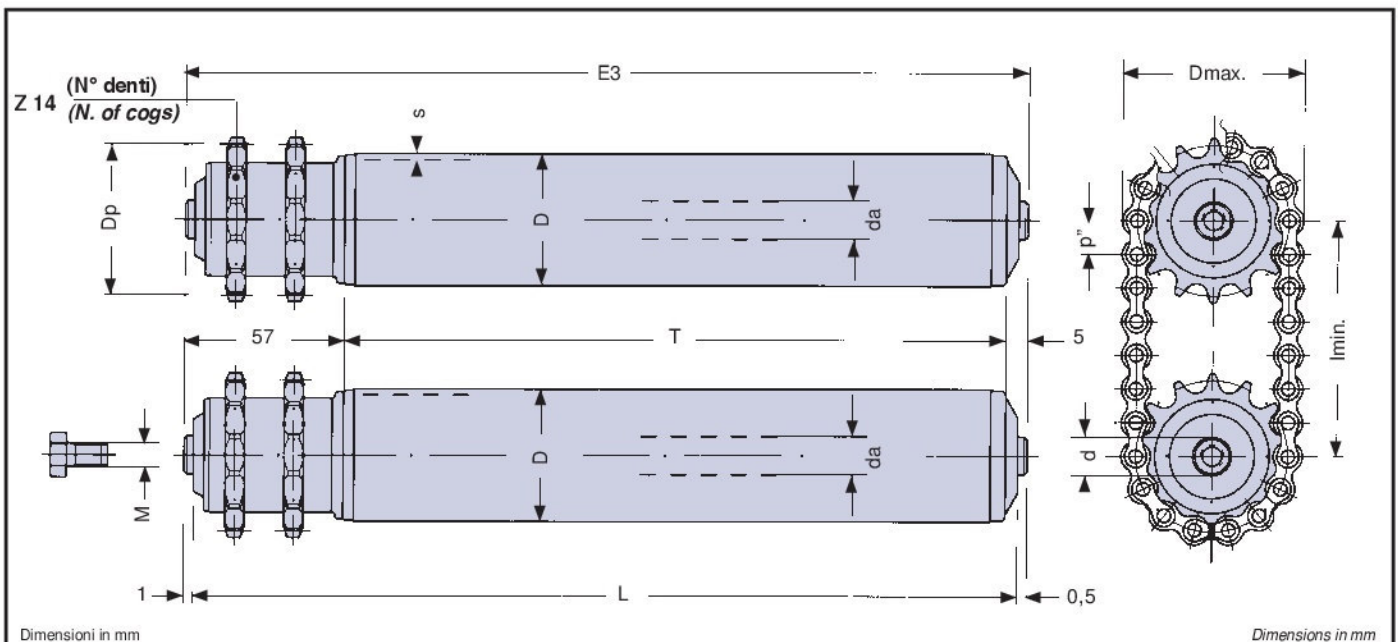


Tabella 66

PIGNONE DENTATO TOOTHED PINION

Table 66

		per catena for chain	
		ISO 08 B-1	
		passo	pitch
		mm	inch
		12,7	1/2"
S		7	
m		16,5	
v		56	
f		19	
i		22	
g		9	
t		6	
M		8-10	

Tabella 67

RULLI DI PVC-ACCIAIO MOTORIZZATI CON PIGNONE-PA A DUE CORONE
MOTOR-DRIVEN PVC-STEEL ROLLERS WITH TWO-RING-GEAR PA-PINION

Table 67

tipo type	D	L	E3	Dmax.	pignone dentato toothed pinion				rullo base basic roller				peso totale rullo kg total roller weight kg		peso parti rotanti kg weight of rotary parts kg		
					p"	Z	Dp	lmin.	tipo type	s	d	da	M	T = 200	oltre, al cm plus per cm	T = 200	oltre, al cm plus per cm
663.14.53.100.8	50	T+60,5	T+62	68,87	1/2"	14	57,07	76,2	563.0.100.8	1,5	10	10	6	0,7520	0,0240	0,5208	0,0179
563.0.110.8									ES11		ES11		0,8055	0,0261	0,5208	0,0179	
563.0.120.8									12		12	8	0,8204	0,0267	0,5208	0,0179	
563.0.140.8									14		14	8-10	0,9011	0,0299	0,5208	0,0179	
663.14.53.100.9	60	T+60,5	T+62	68,87	1/2"	14	57,07	76,2	563.0.100.9	1,5	10	10	6	0,8583	0,0216	0,6281	0,0216
563.0.110.9									ES11		ES11		0,9127	0,0298	0,6281	0,0216	
563.0.120.9									12		12	8	0,9309	0,0304	0,6281	0,0216	
563.0.140.9									14		14	8-10	1,0084	0,0336	0,6281	0,0216	

Tabella 68

RULLI DI PVC-ACCIAIO MOTORIZZATI CON PIGNONE-ACC A DUE CORONE
MOTOR-DRIVEN PVC-STEEL ROLLERS WITH TWO-RING-GEAR ACC-PINION

Table 68

tipo type	D	L	E3	Dmax.	pignone dentato toothed pinion				rullo base basic roller				peso totale rullo kg total roller weight kg		peso parti rotanti kg weight of rotary parts kg		
					p"	Z	Dp	lmin.	tipo type	s	d	da	M	T = 200	oltre, al cm plus per cm	T = 200	oltre, al cm plus per cm
663.14.63.100.8	50	T+60,5	T+62	68,87	1/2"	14	57,07	76,2	563.0.100.8	1,5	10	10	6	1,2505	0,0240	1,0193	0,0179
563.0.110.8									ES11		ES11		1,3040	0,0261	1,0193	0,0179	
563.0.120.8									12		12	8	1,3189	0,0267	1,0193	0,0179	
563.0.140.8									14		14	8-10	1,3996	0,0299	1,0193	0,0179	
663.14.63.100.9	60	T+60,5	T+62	68,87	1/2"	14	57,07	76,2	563.0.100.9	1,5	10	10	6	1,4676	0,0277	1,1016	0,0216
563.0.110.9									ES11		ES11		1,5220	0,0298	1,1016	0,0216	
563.0.120.9									12		12	8	1,5369	0,0304	1,1016	0,0216	
563.0.140.9									14		14	8-10	1,6176	0,0336	1,1016	0,0216	

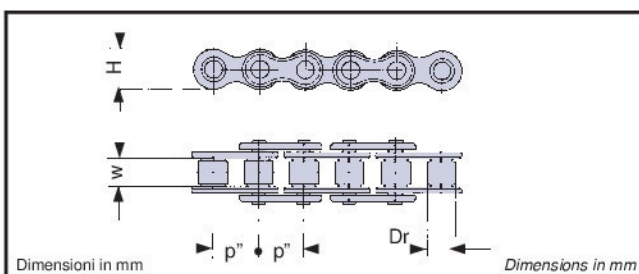


Tabella 69

CATENA A RULLI ROLLER CHAIN

Table 69

passo pitch		rif. ISO	Dr	W	H	Carico medio di rottura kg average of the max. stress kg
inch	mm					
1/2"	12,700	08 B-1	8,51	7,75	11,80	1820