

RULLI CONICI FOLLI PER CURVE

Rulli graffiati d'acciaio, con tubo conico, montati su cuscinetti radiali a sfere prelubrificati e protetti.

Essi sono impiegati nelle curve a gravità ove necessita un raggio di curvatura ridotto.

Le caratteristiche tecniche dei rulli SERIE 24 sono quelle dei rulli cilindrici aventi stessi diametri di asse e diametri di tubo uguali ai diametri minori dei rulli conici.

Altre forme di fissaggio e finitura vedere pagg. 21, 29 e pagg. 12-17.

TAPERED IDLERS FOR CURVES

Clamped steel rollers, with tapered tube, mounted on pre-greased and protected radial ball-bearings.

They are employed in gravity curves where a limited curvature radius is required.

The technical specifications of rollers SERIES 24 are those of the cylindrical rollers with the same shaft diameters and tube diameters equal to the smaller diameters of the tapered rollers.

For other fastening methods and finishes refer to pages 21,29 and pages 12-17.

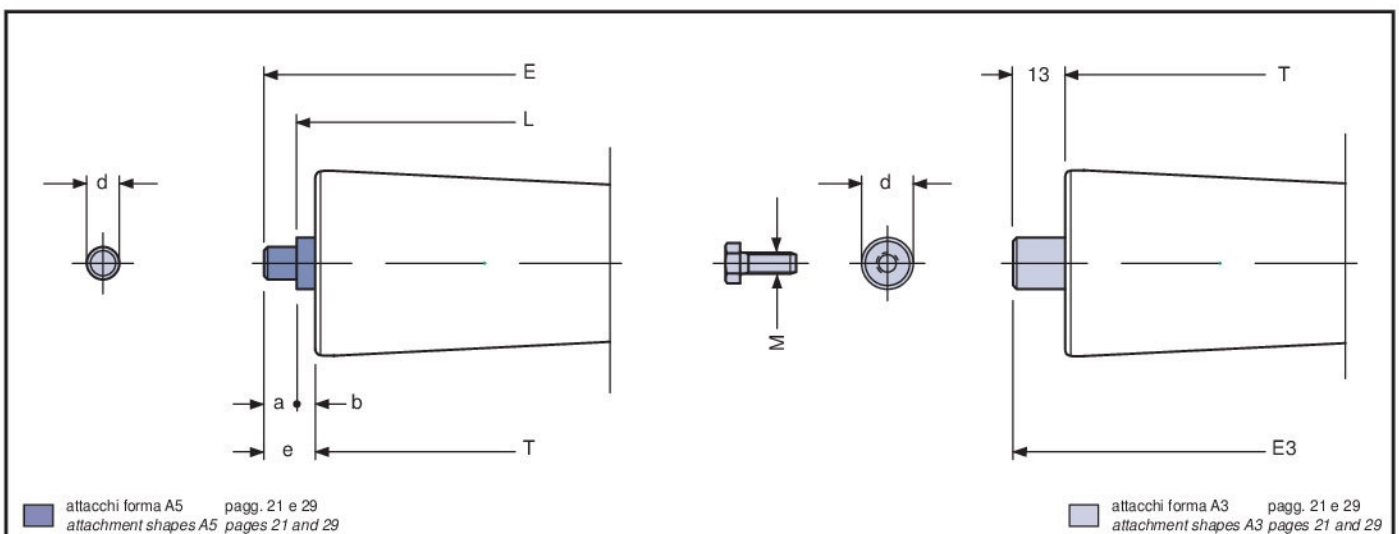
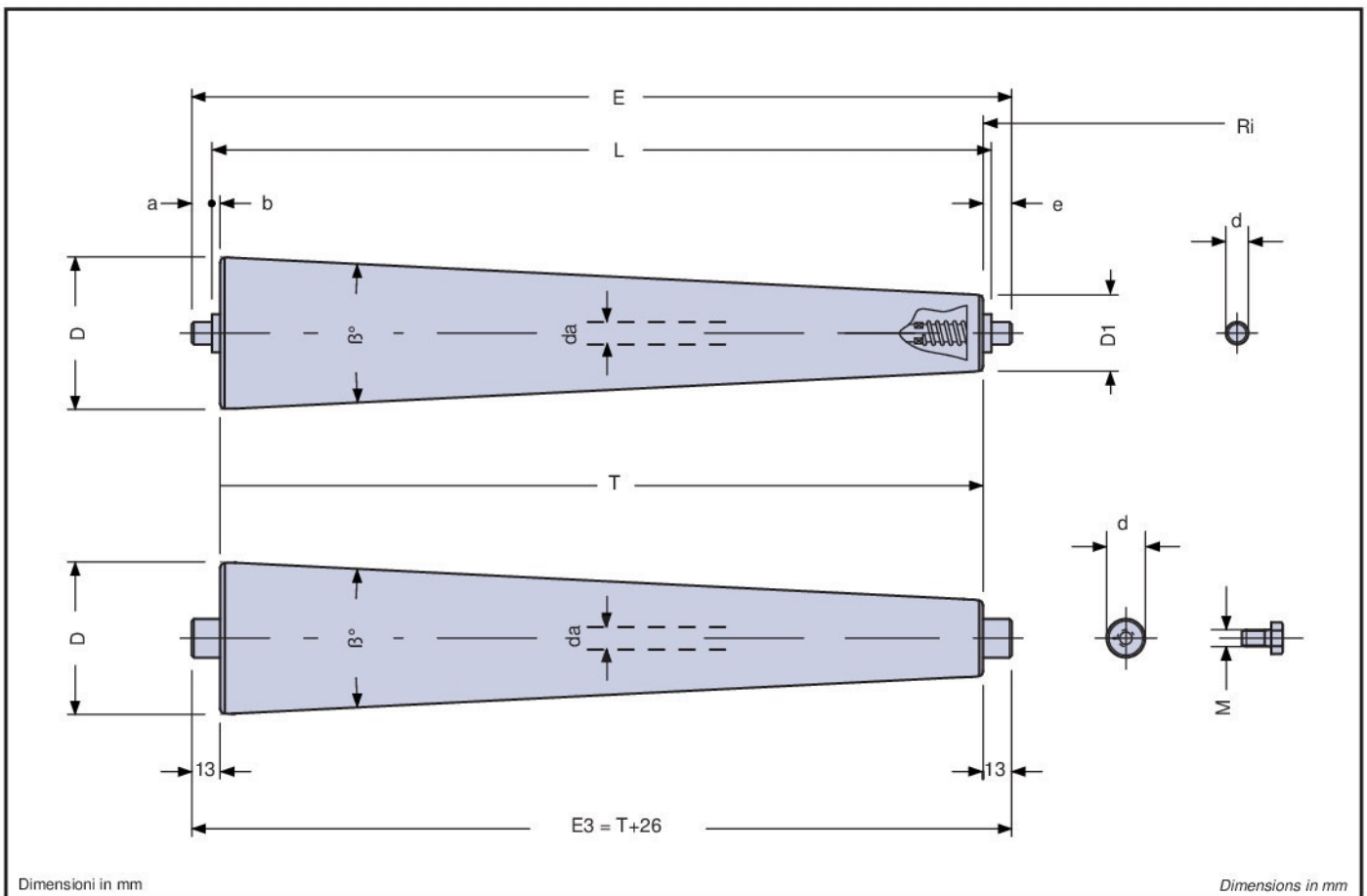


Tabella 89 **RULLI CONICI FOLLI PER CURVE TAPERED IDLERS FOR CURVES** Table 89

Tipo type	D	D1	L	T	d	da	M	a	b	e	β°	Ri	E	peso totale rullo kg total roller weight kg	peso parti rotanti kg weight of rotary parts kg
6.24.04.2.0	30	18	305	300	6	6		6		8,5	2,29°	450	317	0,324	0,254
7.24.07.7.1	48	24	447	442	7	7		7		9,5	3,11°	442	461	0,889	0,744
7.24.07.6.1	40	24	299,5	294,5									313,5	0,600	0,497
8.24.2.8.2	50	30	450	445	8	8		8	2,5	10,5	2,57°	667	466	1,008	0,814
8.24.2.6.2	40	30	227	222									243	0,500	0,394
8.24.6.8.2	50	40		890								243	0,537	0,431	
8.24.2.8.3	50	30	510	505								765	526	1,189	0,971
8.24.2.6.3	40	30	257	252									273	0,595	0,477
8.24.6.8.3	50	40		1020									273	0,647	0,529
10.0.24.2.9.4	60	30	801	795								10	10		10
10.0.24.2.8.4	50	30	536	530	555	1,563	1,199								
10.0.24.8.9.4	60	50	271	265	1325	290	0,905	0,701							

Tabella 90 **RULLI CONICI FOLLI PER CURVE TAPERED IDLERS FOR CURVES** Table 90

Tipo type	D	D1	L	T	d	da	M	a	b	e	β°	Ri	E3	peso totale rullo kg total roller weight kg	peso parti rotanti kg weight of rotary parts kg
10.1.24.2.9.4	60	30	T+6	795	10	10	6	10			2,16°	795	T+26	2,281	1,753
10.1.24.2.7.4	48	30		477										1,407	1,075
10.1.24.2.8.4	50	30		530								1,565		1,201	
10.1.24.7.9.4	60	48		318								1272		1,066	0,828
10.1.24.8.9.4	60	50		265								1325		0,907	0,703
10.1.24.3.9.5	60	32		591								653		1,847	1,446
10.1.24.3.7.5	48	32		342,5	1,150	0,901									
10.1.24.3.8.5	50	32		384	1,282	1,008									
10.1.24.7.9.5	60	48		248,5	995,5	0,889	0,694								
12.1.24.2.9.4	60	30		795	3	13				2,16°	795	T+26	2,503	1,753	
12.1.24.2.7.4	48	30		477									1,543	1,075	
12.1.24.2.8.4	50	30		530							1,716		1,201		
12.1.24.7.9.4	60	48		318							1272		1,159	0,828	
12.1.24.8.9.4	60	50		265							1325		0,963	0,703	
12.1.24.3.9.5	60	32		591							653		2,014	1,446	
12.1.24.3.7.5	48	32		342,5								1,249	0,901		
12.1.24.3.8.5	50	32	384	1,392								1,008			
12.1.24.7.9.5	60	48	248,5	995,5								0,963	0,694		
12.1.24.2.9.6	60	30	920	8							10				2,76°
12.1.24.2.8.6	50	30	613,5		1,943	1,320									
12.1.24.7.9.6	60	48	368		1472	1,300	0,925								
12.1.24.3.9.7	60	32	841,5		909	2,650	1,859								
12.1.24.3.8.7	50	32	593,5	1,885		1,314									
12.1.24.7.9.7	60	48	343	1407,5	1,230	0,877									