

RULLI GOMMATI SCROSTANTI CON ANELLI D'ESTREMITA' A PACCO D89/De159 E D108/De159

Sono costituiti da rulli base D89 o D108 [mm] monoblocco d'acciaio e da speciali anelli di gomma antiabrasiva calettati a pressione sul tubo.

La forma e la disposizione degli anelli a sezione ovoidale impediscono la formazione di incrostazioni sul loro profilo.

I pacchi di anelli piani alle estremità del rullo sostengono e proteggono i bordi del tappeto quando questi, persa la propria rigidità trasversale, tenda ad incurvarsi ed a strisciare sul tubo.

Gli anelli di gomma sono tenuti in posizione tra loro mediante distanziatori; l'insieme anelli-distanziatori è contenuto sul mantello da rondelle ed anelli d'arresto elastici.

Essi sono impiegati nei trasportatori a nastro, specificamente come rulli di ritorno, qualora il materiale trasportato, umido od appiccicoso, aderisca al tappeto, tenda a formare in modo anomalo depositi sui tubi d'acciaio e conseguentemente causare pericolosi spostamenti laterali e sobbalzi del nastro di gomma.

Gli anelli, nell'esecuzione standard, sono di gomma antiabrasiva durezza 65 ÷ 70 Shore A [°].

La loro facile sostituibilità consente, all'occorrenza, il ripristino del diametro esterno De del rullo.

Temperatura d'esercizio normale TN: -5 ÷ +80 [°C].

ANTI-FOULING RUBBER ROLLERS WITH PACK-MOUNTED END RINGS D89/De159 AND D108/De159

These consist of D89 or D108 [mm] basic enbloc steel rollers and special rubber rings abrasion resistant, pressure-fitted to the tube.

The shape and location of the oval-sectioned rings prevents the build-up of crusts on the rings.

The pack-mounted flat end rollers protect the edges of the conveyor belt, which after some wear generally tends to bend or drag on the tube.

Spacers keep the rubber rings in position.

The ring and spacer assembly is fitted to the skirt by means of stop elastic rings and washers.

They are used as return rollers in conveyor systems for moist or sticky materials, potentially creating material build-up on the steel rollers and hence the risk of sideways or jerky up and down movements of the rubber conveyor belt.

Standard rings are made with anti-abrasive rubber of hardness 65 ÷ 70 Shore A [°].

They can be replaced without difficulty to maintain the outside diameter De of the roller.

Normal operating temperature TN: -5 ÷ +80 [°C].

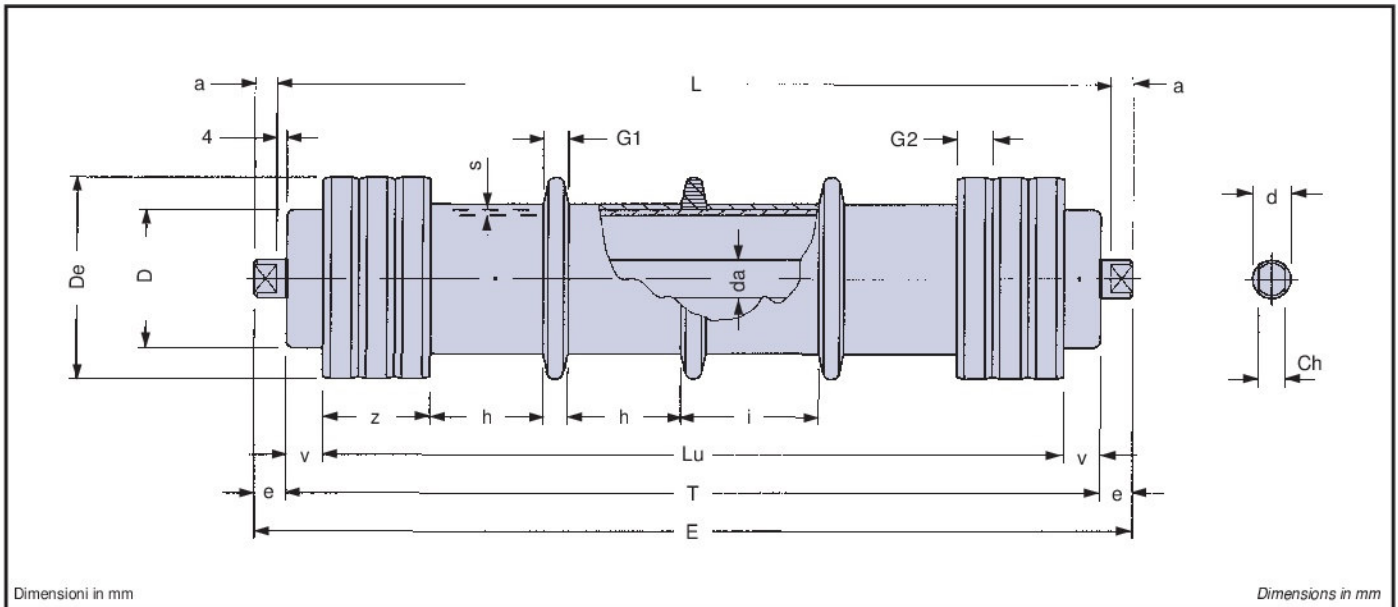


Tabella 47

RULLI GOMMATI SCROSTANTI SERIE 2.2 ANTI-FOULING RUBBER ROLLERS SERIES 2.2

Table 47

tipo type	De	da	rullo base basic roller										L		anello di gomma rubber ring				
			tipo type	D	s	d	Ch	a	e	T	E	cuscinetto bearing	min.	max.	tipo type	G1	G2	peso kg weight kg	
20.2.2.11.17	159	20	20.0.11	89	3	20	14-17	9	13	L-8	L+18	6204	90	2400	2.11.17	30		0,232	
25.2.2.11.17		25				17-18	12	16	L+24			6205	110	2600		1.11.17		50	0,531
30.2.2.11.17		30				22		6206	115										
20.2.2.13.17	159	20	20.0.13	108	3,5	20	14-17	9	13	L-8	L+18	6204	90	2400	2.13.17	40		0,487	
25.2.2.13.17		25				17-18	12	16	L+24			6205	110	2600		1.13.17		50	0,683
30.2.2.13.17		30				22		6206				115							
40.2.2.13.17		40				32		6208				200							

Tabella 48 **LUNGHEZZE E PESI DEI RULLI ROLLERS LENGTHS AND WEIGHTS** Table 48

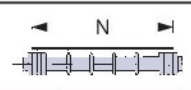
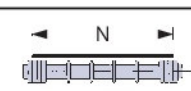
nastro belt N	tipo type	De	D	da					Lu	v	z	h	i	N. anelli di gomma N. rubber rings		
					L	T	peso totale kg	peso rotante kg						esterni outside	interni inside	totale total
							total weight kg	rotat. weight kg								
650	20.2.2.11.17	159	89	20	758	750	11,403	9,410	710	20	100	105	135	2+2	3	7
	25.2.2.11.17			25			11,720	9,607								
	30.2.2.11.17			30			14,393	9,853								
800	20.2.2.11.17	159	89	20	958	950	14,544	12,057	870	40	150	90	120	3+3	4	10
	25.2.2.11.17			25			16,137	12,254								
	30.2.2.11.17			30			18,148	12,500								
1000	20.2.2.11.17	159	89	20	1158	1150	17,256	14,275	1100	20	150	90	120	3+3	6	12
	25.2.2.11.17			25			19,125	14,472								
	30.2.2.11.17			30			21,474	14,718								
1200	20.2.2.11.17	159	89	20	1408	1400	19,936	16,338	1230	85	150	90	120	3+3	7	13
	25.2.2.11.17			25			22,150	16,535								
	30.2.2.11.17			30			24,922	16,781								
1400	20.2.2.11.17	159	89	20	1608	1600	22,535	19,443	1485	57,5	150	105	135	3+3	8	14
	25.2.2.11.17			25			25,025	18,640								
	30.2.2.11.17			30			28,135	18,886								
1600	25.2.2.11.17	159	89	25	1808	1800	27,580	20,425	1620	90	150	105	135	3+3	9	15
	30.2.2.11.17			30			31,028	20,671								
1800	25.2.2.11.17	159	89	25	2008	2000	30,135	22,210	1850	122,5	150	105	135	3+3	10	16
	30.2.2.11.17			30			33,921	22,456								
2000	25.2.2.11.17	159	89	25	2208	2200	33,014	24,319	2010	95	150	115	145	3+3	11	17
	30.2.2.11.17			30			34,758	24,565								
2200	25.2.2.11.17	159	89	25	2508	2500	37,679	27,829	2255	122,5	200	115	145	4+4	12	20
	30.2.2.11.17			30			42,310	28,075								
2400	25.2.2.11.17	159	89	25	2808	2800	41,282	30,277	2500	200	200	115	145	4+4	13	21
	30.2.2.11.17			30			46,425	30,523								

Tabella 49 **LUNGHEZZE E PESI DEI RULLI ROLLERS LENGTHS AND WEIGHTS** Table 49

nastro belt N	tipo type	De	D	da					Lu	v	z	h	i	N. anelli di gomma N. rubber rings		
					L	T	peso totale kg	peso rotante kg						esterni outside	interni inside	totale total
							total weight kg	rotat. weight kg								
1400	20.2.2.13.17	159	108	20	1608	1600	30,225	26,133	1520	40	150	100	140	3+3	8	14
1600	25.2.2.13.17	159	108	25	1808	1800	35,131	28,977	1660	70	150	100	140	3+3	9	15
	30.2.2.13.17			30			39,671	29,251								
1800	25.2.2.13.17	159	108	25	2008	2000	39,866	31,941	1910	45	150	110	150	3+3	10	16
	30.2.2.13.17			30			43,751	32,215								
2000	25.2.2.13.17	159	108	25	2208	2200	43,280	34,585	2060	70	150	110	150	3+3	11	17
	30.2.2.13.17			30			47,511	34,859								
	40.2.2.13.17			40			61,121	38,973								
2200	25.2.2.13.17	159	108	25	2508	2500	49,342	39,497	2310	95	200	110	150	4+4	12	20
	30.2.2.13.17			30			54,097	39,771								
	40.2.2.13.17			40			69,327	44,269								
2400	25.2.2.13.17	159	108	25	2808	2800	54,272	43,267	2530	135	200	115	155	4+4	13	21
	30.2.2.13.17			30			59,541	43,541								
	40.2.2.13.17			40			76,391	48,421								