

FORME DI ATTACCHI

I rulli, a seconda della loro applicazione, hanno forme specifiche di attacco alla struttura.

Questa esigenza si avverte particolarmente nella realizzazione di trasportatori a gravità e motorizzati.

Per la corretta installazione dei rulli folli consultare a pag. 11 il paragrafo "Fissaggio dei rulli alle strutture".

Per la corretta installazione dei rulli motorizzati consultare a pag. 68 il paragrafo «Fissaggio dei rulli alle strutture».

Gli schemi e la Tabella 60 riportano le forme di estremità degli assi previste nel programma «rulli d'acciaio monoblocco» di produzione TECNORULLI.

Su richiesta si esaminano altre forme di attacchi e rulli con mozzetti.

ATTACHMENT SHAPES

Rollers have different attachments according to their application.

This is particularly critical for gravity conveyors or motor-driven systems.

For the correct assembly of steel idlers see page 11 "Roller assembly".

For the correct assembly of motor-driven steel rollers see page 68 "Roller assembly".

The diagrams and Table 60 give the designs of the shaft available from TECNORULLI «enbloc steel rollers» production program.

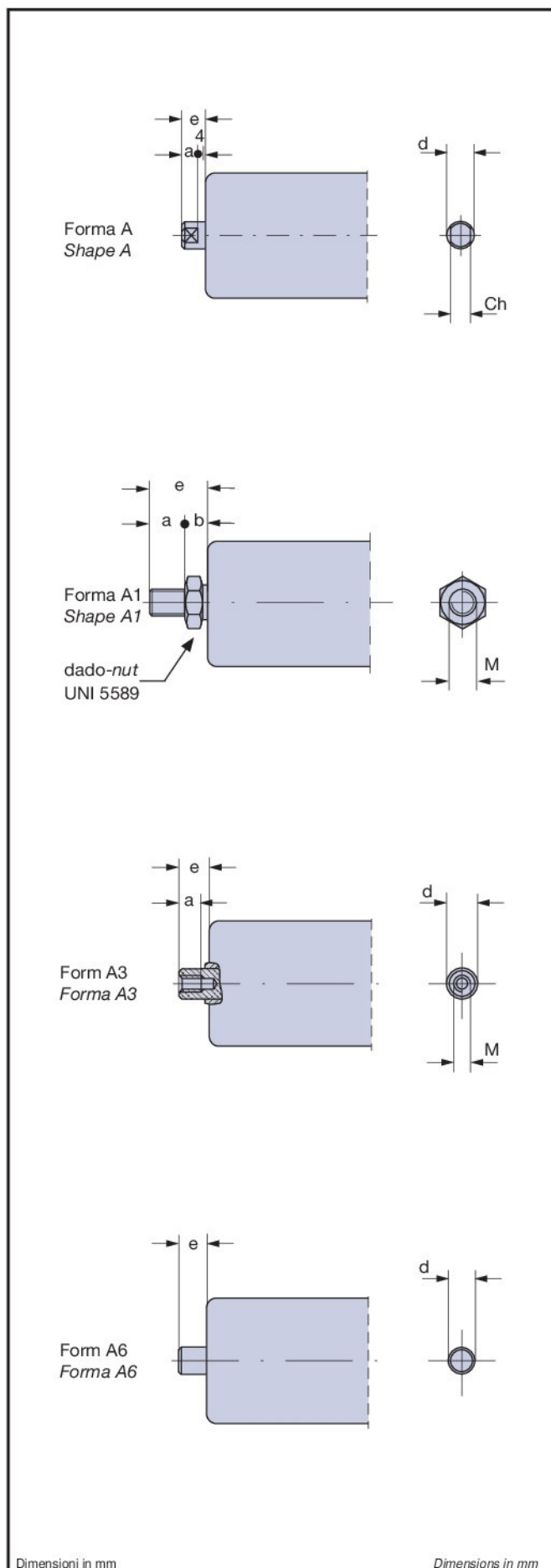
Other shapes may be made on request, as well as rollers with hub ends.

Tabella 60 ESTREMITÀ DEGLI ASSI SHAFT ENDS Table 60

forma shape	serie rulli base basic series rollers					
	14.0 15.5.0 15.0	20.5.0 20.0	25.0	30.0	40.0	
A	d	20	20	25	30	40
	e	13	13	16	16	16
	a	9	9	12	12	12
	Ch	17	14-17	17-18	22	32
A1	M*	M14	M20	M24	M27	M36
	e	35	43	49	56	63
	a	24	30	35	40	45
	b	11	13	14	16	18
A3	M*	M8-10	M10-12	M12	M14-16	M20
	d	20	20	25	30	40
	e	13	13	13	13	13
	a	15	15-20	20	20	25
A6	d	20	20	25	30	40
	e	20	20	25	30	40

* filettatura metrica ISO; UNI 4534-64 e 4536-64

* metric ISO thread; UNI4534-64 and 4536-64



Dimensioni in mm

Dimensions in mm