

RULLI CONICI FOLLI PER CURVE

Sono costituiti da rulli base tipo 563.0.100.8 e da settori troncoconici di resina poliammidica PA calettati a pressione sul tubo d'acciaio $D=50$ [mm].

La forma standard di attacchi A5 «asse con molla», consente maggior rapidità di montaggio in strutture leggere atte al trasporto di carichi medio-leggeri.

La capacità di carico dei rulli Serie 573.0 è quella dei relativi rulli base.

Su richiesta: tubo, asse e molla d'acciaio inox, cuscinetti radiali a sfere tipo 6202: d'acciaio e d'acciaio inox.

Temperatura d'esercizio normale TN: $-5 \div +50$ [°C].

TAPERED IDLERS FOR CURVES

These are made from type 563.0.100.8 idlers with the addition of polyamide PA resin tapered sections pressurized onto the $D=50$ [mm] diameter tube.

A5 attachments are used for light, or light-medium loads.

Load capacities are those of the tubes used.

If required: stainless steel tube, shaft and spring, 6202 type radial ball-bearings in steel, or stainless steel.

Standard operating temperature TN: $-5 \div +50$ [°C].

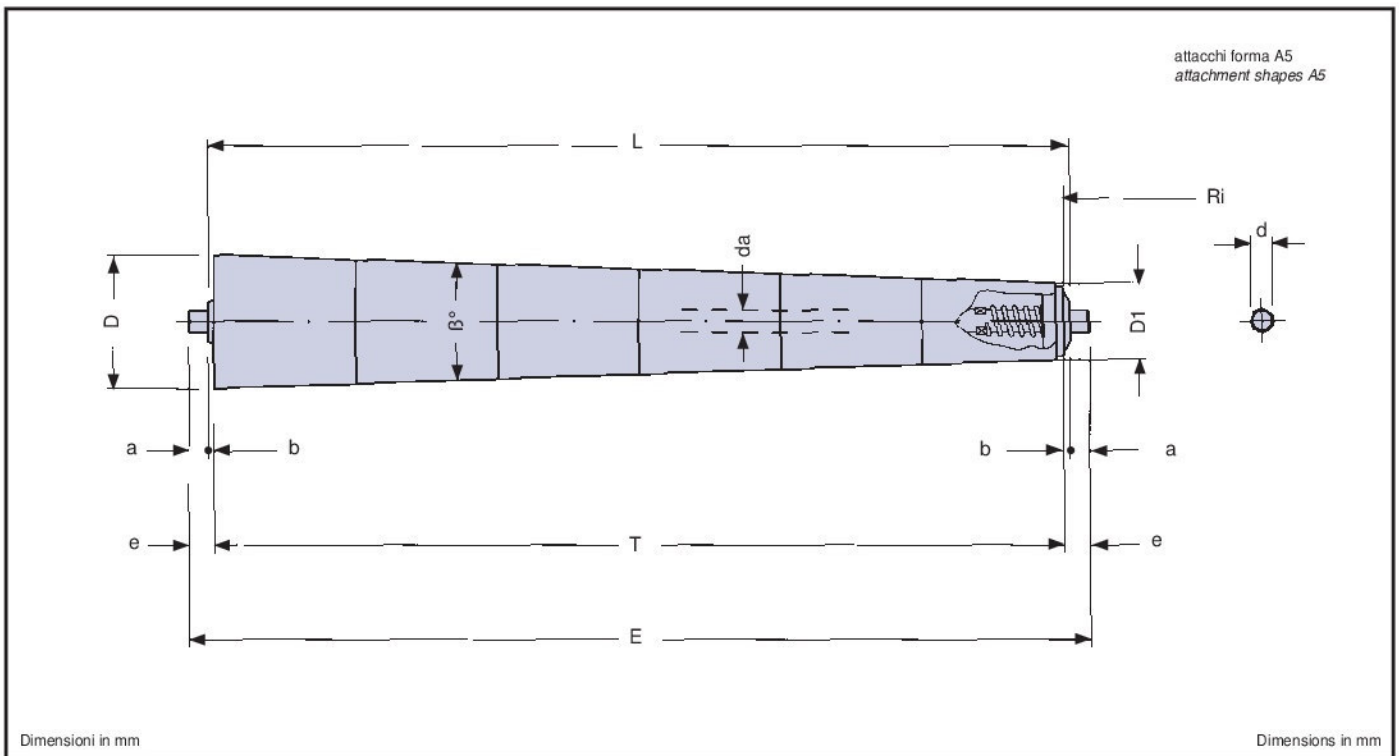


Tabella 30

RULLI CONICI FOLLI PER CURVE TAPERED IDLERS FOR CURVES

Table 30

tipo type	D	D1	L	T	d	da	a	b	e	β°	Ri	E	peso totale rullo kg total roller weight kg	peso parti rotanti kg weight of rotary parts kg	
573.0.100.250	74,25	57,37	T+9	250	10	10	10	4,5	14,5	$3^\circ 52'$	850	L+20	0,8885	0,6580	
573.0.100.300		54		300									800	1,0247	0,7634
573.0.100.350	81	57,37		350									850	1,2089	0,9168
573.0.100.400		54		400									800	1,3452	1,0221
573.0.100.450	87,75	57,37		450									850	1,5452	1,1913
573.0.100.500		54		500									800	1,6814	1,2967
573.0.100.550	94,5	57,37		550									850	1,8971	1,4816
573.0.100.600		54		600									800	2,0333	1,5869
573.0.100.650	101,25	57,37		650									850	2,2583	1,7810
573.0.100.700		54		700									800	2,3945	1,8864
573.0.100.750	108	57,37		750									850	2,6350	2,0960
573.0.100.800		54		800									800	2,7712	2,2014
573.0.100.850	114,75	57,37	850	850	3,0238	2,4231									
573.0.100.900		54	900	800	3,1600	2,5285									

RULLI CONICI FOLLI PER CURVE

Sono costituiti da rulli base tipo 563.0.120.8 e da settori troncoconici di resina poliammidica PA calettati a pressione sul tubo d'acciaio D=50 [mm].

La forma standard di attacchi A3 «asse forato e filettato», consente la realizzazione di strutture più rigide atte al trasporto di carichi medi.

La capacità di carico dei rulli Serie 573.0 è quella dei relativi rulli base.

Su richiesta: tubo ed asse d'acciaio inox, cuscinetti radiali a sfere tipo 6202: d'acciaio e d'acciaio inox.

Temperatura d'esercizio normale TN: $-5 \div +50$ [°C].

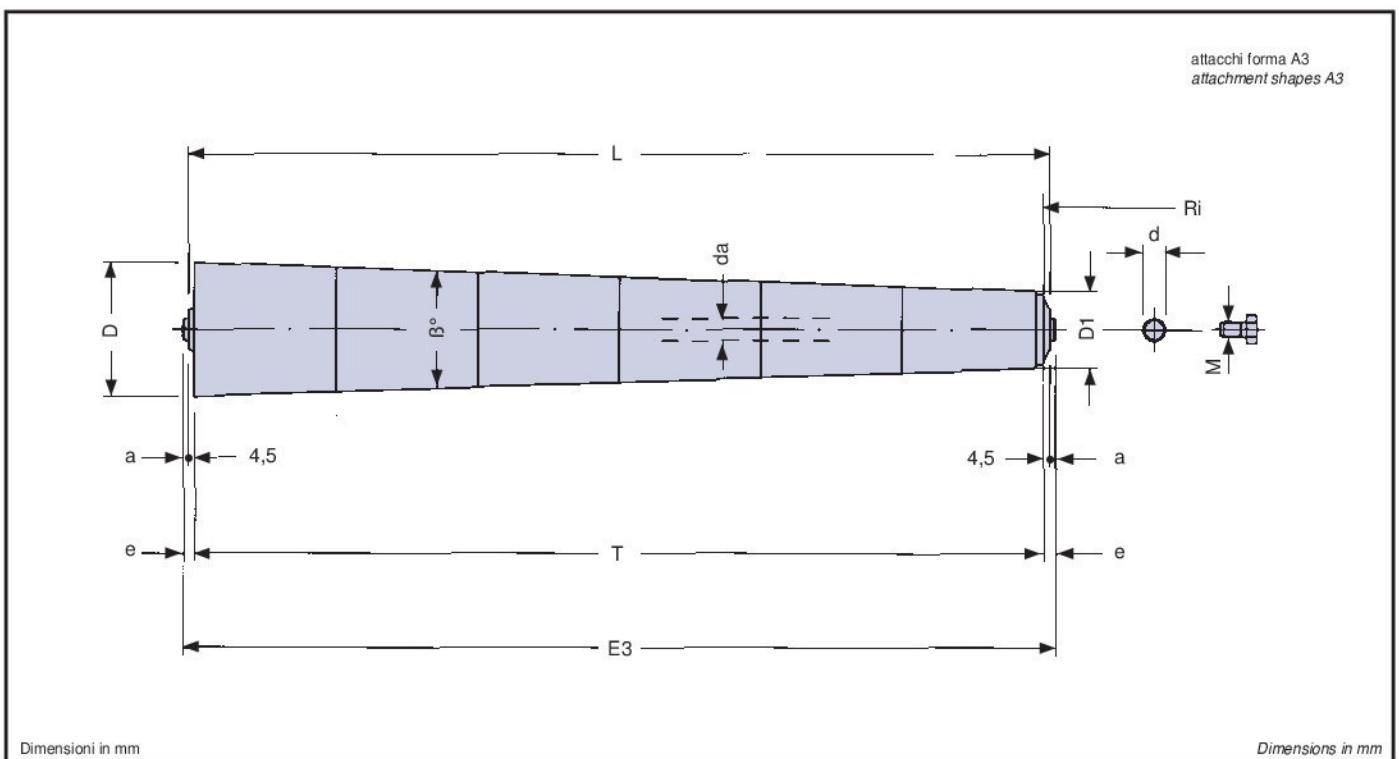
TAPERED IDLERS FOR CURVES

These are made from type 563.0.120.8 idlers with the addition of polyamide PA resin tapered sections pressure-keyed on the D=50 [mm] diameter tube.

A3 attachments are used for medium-heavy loads. Load capacities are those of the tubes used.

If required: stainless steel tube and shaft, 6202 type radial ball-bearings in steel or stainless steel.

Standard operating temperature TN: $-5 \div +50$ [°C].



RULLI CONICI FOLLI PER CURVE TAPERED IDLERS FOR CURVES													Table 31	
tipo type	D	D1	L	T	d	da	M	a	e	β°	Ri	E3	peso totale rullo kg total roller weight kg	peso parti rotanti kg weight of rotary parts kg
573.0.120.250	74,25	57,37	T+9	250	12	12	8	0,5	5	$3^\circ 52'$	850	T+10	0,9461	0,6580
573.0.120.300		54		300							800		1,0955	0,7634
573.0.120.350	81	57,37		350							850		1,2929	0,9168
573.0.120.400		54		400							800		1,4424	1,0221
573.0.120.450	87,75	57,37		450							850		1,6556	1,1913
573.0.120.500		54		500							800		1,8050	1,2967
573.0.120.550	94,5	57,37		550							850		2,0339	1,4816
573.0.120.600		54		600							800		2,1833	1,5869
573.0.120.650	101,25	57,37		650							850		2,4215	1,7810
573.0.120.700		54		700							800		2,5709	1,8864
573.0.120.750	108	57,37		750							850		2,8246	2,0960
573.0.120.800		54		800							800		2,9740	2,2014
573.0.120.850	114,75	57,37	850	850	3,2398	2,4231								
573.0.120.900		54	900	800	3,3892	2,5285								