

FORME DI ATTACCHI

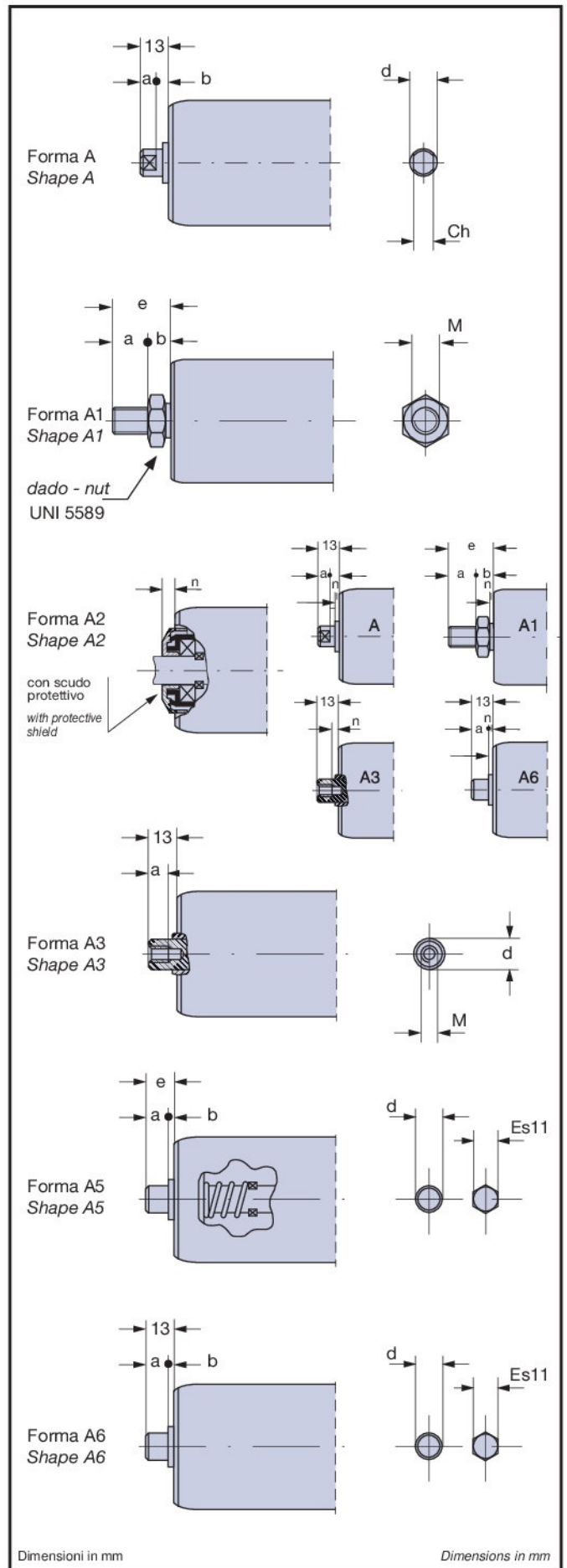
I rulli, a seconda della loro applicazione, hanno forme specifiche di attacco alla struttura. Per la corretta installazione dei rulli folli d'acciaio consultare a pag.11 il paragrafo "Fissaggio dei rulli alle strutture". Per la corretta installazione di rulli motorizzati d'acciaio consultare a pag. 68 il paragrafo "Fissaggio dei rulli alle strutture". Gli schemi e la Tabella 32 riportano le forme di estremità degli assi previste nel programma «Rulli graffiati d'acciaio per trasportatori medio-leggeri e medi» di produzione TECNORULLI. Su richiesta si esaminano altre forme di attacchi e rulli con mozzetti.

ATTACHMENT SHAPES

Rollers have different attachments according to their application. For the correct assembly of steel idlers see page 11 "Roller assembly". For the correct assembly of motor-driven steel rollers see page 68 "Assembly". Table 32 illustrates the shaft ends for «Clamped steel rollers for medium-light and average conveyors» produced by TECNORULLI. Other shapes may be made on request, as well as rollers with hub ends.

forma shape		serie rulli base basic series rollers							
		10.1.0	11.1.0	12.1.0	13.0	13.1.0	13.2.0 13.3.0	17.1.0	
A	d	10		12	15-20	20	20	17	
	a	8		8	9	9	9	9	
	b	5		5	4	4	4	4	
	Ch	8		10	12-17	17	17	15	
A1	M*	M10		M12	M14	M14	M14	M16	
	e	27		34	35	35	35	35	
	a	15		20	21	21	21	21	
	b	12		14	14	14	14	14	
A2	A	a	8		8	7	9		9
		b	5		5	6	4		4
		n	3,5		3,5	5,5			
	A1	e	27		34	35	35		35
		a	15		20	21	21		21
		b	12		14	14	14		14
		n	3,5		3,5	5,5			
	A3	n	3,5		3,5	5,5			
	A6	a	9,5		9,5	7,5	13		13
		n	3,5		3,5	5,5			
	A3	d	10		12	15	20	20	17
		M*	M6		M8	M8-10	M8-10	M8-10	M10
a		12		15	15-20	15-20	15-20	20	
A5	d	10	ES11	12	15				
	e	13	13	13	17,5				
	a	10	10	10	14				
	b	3	3	3	3,5				
A6	d	10	ES11	12	15		15	17	
	a	10	10	10					
	b	3	3	3					

* filettatura metrica ISO; UNI 4534-64 e 4536-64
 * metric ISO thread; UNI4534-64 and 4536-64



Dimensioni in mm

Dimensions in mm