

RULLI FOLLI DI PVC-ACCIAIO

Rulli folli con tubo d'acciaio montati su cuscinetti obliqui a sfere prelubrificati e protetti contro gli spruzzi d'acqua, con testate di resina poliammidica PA, asse e molla d'acciaio.

Su richiesta: tubo, asse e molla d'acciaio inox, cuscinetti radiali a sfere tipo 6002 o 6202: d'acciaio, di resina termoplastica, d'acciaio inox.

Temperatura d'esercizio normale TN: $-5 \div +50$ [°C].

PVC-STEEL IDLERS

Idlers with steel tubes on oblique (angular contact) pre-greased ball-bearings protected against water spray, with polyamide PA resin heads, steel shaft and spring.

If required the tube, shaft and spring may be supplied in stainless steel, the ball-bearings with radial 6002 or 6202 type steel, thermoplastic resin or stainless steel.

Standard operating temperature TN: $-5 \div +50$ [°C].

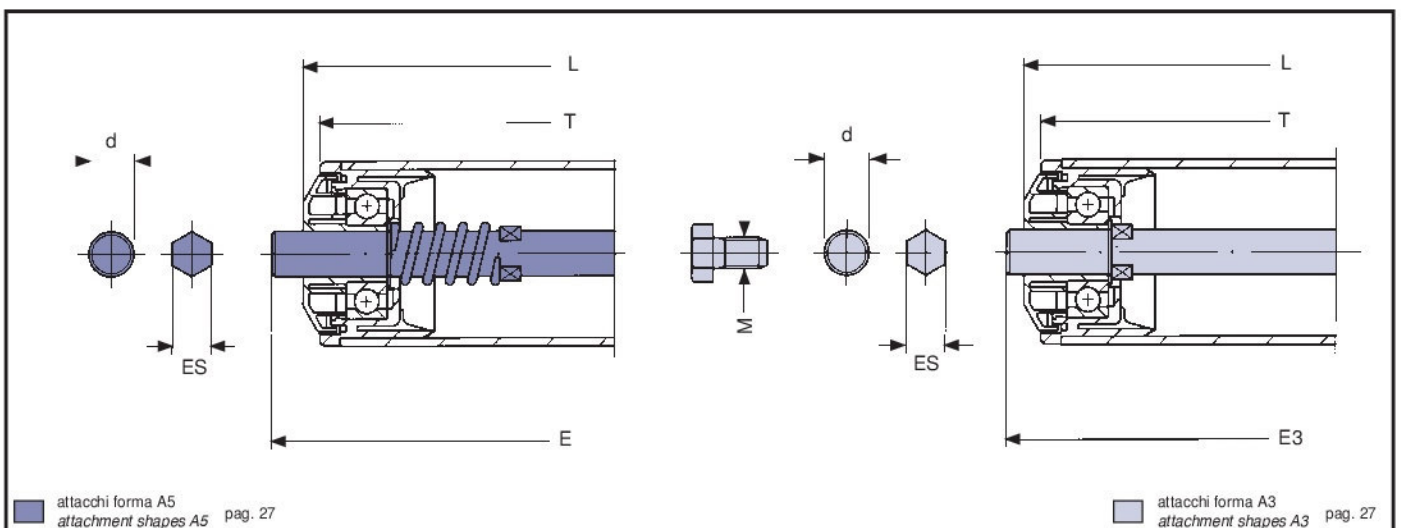
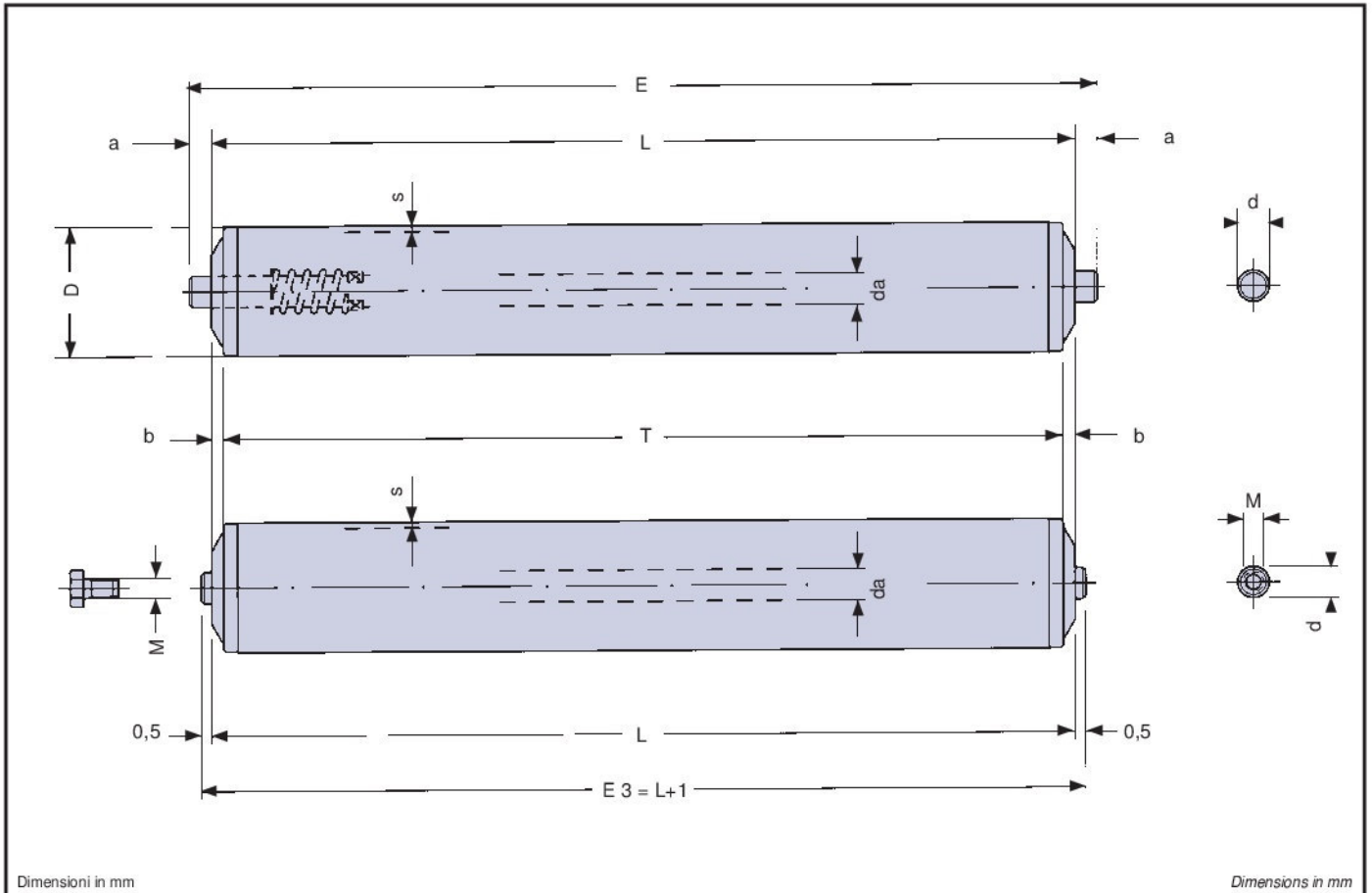


Tabella 19 **RULLI FOLLI DI PVC-ACCIAIO SERIE 563.0 PVC-STEEL IDLERS SERIES 563.0** Table 19

tipo type	D	s	da	d	M	T	E	a	b	T		peso totale rullo kg total roller weight kg		peso parti rotanti kg weight of rotary parts kg	
										min.	max.	L=200	oltre, al cm plus per cm	L=200	oltre, al cm plus per cm
563.0.80.6	40	1,5	8	8	5	L-9	L+16	8	4,5	70	1000	0,4138	0,0181	0,3059	0,0142
563.0.100.6			10	10	6		L+20	10				0,4584	0,0203	0,3059	0,0142
563.0.110.6			ES11	ES11			L+22	11				0,5055	0,0230	0,3059	0,0142
563.0.100.8	10		10	6	L+20		10	0,5762				0,0241	0,4156	0,0179	
563.0.110.8	ES11		ES11		L+22		11	0,6161				0,0261	0,4156	0,0179	
563.0.120.8	50		12	12	8		L+24	12				0,6287	0,0268	0,4156	0,0179
563.0.140.8		14	14	8-10	L+28	14	0,6930	0,030	0,4156	0,0179					
563.0.100.9		10	10	6	L+20	10	0,6656	0,0280	0,5050	0,0218					
563.0.110.9	60	ES11	ES11		L+22	11	0,7056	0,0300	0,5050	0,0218					
563.0.120.9		12	12	8	L+24	12	0,7183	0,0307	0,5050	0,0218					
563.0.140.9		14	14	8-10	L+28	14	0,7805	0,0339	0,5050	0,0218					
563.0.110.26	80	ES11	ES11		L+22	11	1,1286	0,0467	0,9281	0,0385					
563.0.120.26		12	12	8	L+24	12	1,1409	0,0478	0,9281	0,0385					
563.0.140.26		14	14	8-10	L+28	14	1,2039	0,0510	0,9281	0,0385					

Tabella 20 **Cs carico statico dei rulli in funzione della loro lunghezza roller static loads according to length** Table 20

D	d = mm diametro dell'asse del rullo roller shaft diameter					L = mm lunghezza dei rulli roller length								
	8	10	ES11	12	14	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400
tipo rullo roller type						Cs = daN ≈ kgf								
40	563.0.80.6	563.0.100.6		563.0.110.6		81	62	53	45	40	36	31	24	15
50		563.0.100.8				119	96	77	65	57	50	46	38	33
			563.0.110.8	563.0.120.8	563.0.140.8	149	123	99	86	76	67	61	50	36
60		563.0.100.9				119	96	77	68	57	50	46	38	33
			563.0.110.9	563.0.120.9	563.0.140.9	188	175	150	126	109	96	88	72	63
80			563.0.110.26	563.0.120.26	563.0.140.26	207	193	165	139	120	101	93	76	66

Tabella 21 **Cd carico dinamico dei rulli in funzione della velocità del trasportatore roller dynamic loads according to conveyor speed** Table 21

D	d = mm diametro dell'asse del rullo roller shaft diameter					v = m/s velocità del trasportatore conveyor speed								
	8	10	ES11	12	14	0,05	0,10	0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,75
tipo rullo roller type						Cd = daN ≈ kgf								
40	563.0.80.6	563.0.100.6		563.0.110.6		98	70	48	39	34	30	26		
50		563.0.100.8	563.0.110.8	563.0.120.8	563.0.140.8	132	81	55	45	40	34	30	28	26
60		563.0.100.9	563.0.110.9	563.0.120.9	563.0.140.9	136	92	61	48	43	38	33	31	30
80			563.0.110.26	563.0.120.26	563.0.140.26	151	98	70	56	48	44	39	37	35

Tabella 22 **Cd carico dinamico dei rulli in funzione del loro numero di giri roller dynamic loads according to their rpm** Table 22

n = 1/min numero di giri del rullo number of roller rpm									
n	10	25	50	75	100	150	200	250	300
serie rullo rollers series	Cd = daN ≈ kgf								
563.0	155	98	70	55	47	40	33	30	25