

Questi rulli, per le caratteristiche strutturali dei materiali che li compongono, sono impiegati nei trasportatori a nastro in sistemi di movimentazione di materiali alla rinfusa, anche spigolosi ed abrasivi, di pezzatura mista, grossa e pesante, in ambienti normali, polverosi ed aggressivi.

Il campo d'applicazione è specificatamente, come rulli superiori, nelle zone di carico dei convogliatori per proteggere il tappeto di gomma dall'azione dinamica dei materiali in caduta.

Essi sono costituiti da rulli base monoblocco con tubo di acciaio e da speciali anelli di gomma antiabrasiva calettati a pressione sul mantello.

MANTELLINO DEL RULLO

Il mantello dei rulli base monoblocco d'acciaio è composto da:

- tubo d'acciaio qualità S 235JR-UNI EN 10025 e, su richiesta, S 355JR o altri compresi quelli resistenti alla corrosione atmosferica ed industriale (acciai inossidabili austenitici);
- testate munite di sedi calibrate per l'alloggiamento di cuscinetti e delle protezioni, di lamiera d'acciaio a forte spessore, imbutita.

Queste sono fissate al tubo a mezzo elettrosaldatura continua, liscia ed omogenea, a perfetta tenuta all'acqua ed alla polvere.

ANELLI IN GOMMA

Sono ottenuti per stampaggio di speciali mescole a base di gomma NR/SBR antiusura e, su richiesta, a base di gomma nitrilica NBR antiolio o di gomma sintetica EPDM antifiamma.

Le caratteristiche tecniche delle varie mescole sono riportate alla pagina 18.

La geometria del profilo degli anelli è studiata per assicurare massima resistenza ed ottima resa elastica agli urti; le dimensioni dei diametri interni ed esterni corrispondono ai diametri dei rulli d'acciaio stabiliti dalle Norme ISO 1537, ISO 2109 ed ISO 2406.

Il pacco degli anelli è contenuto sul mantello del rullo mediante appositi anelli di arresto.

ASSE

L'asse possiede i requisiti descritti per i "RULLI D'ACCIAIO" a pag. 6.

La Forma standard di attacchi A, asse con chiavi (Ch) fresate, consente un facile e rapido montaggio.

CUSCINETTI

Nelle Serie dei RULLI D'ACCIAIO MONOBLOCCO per carichi medio-pesanti e pesanti i cuscinetti sono radiali rigidi a sfere tipo 62 o 63, d'acciaio legato od inox, prodotti in accordo con le Norme ISO e DIN 625 (dimensioni di ingombro secondo UNI ISO 15-06.88; giuochi interni radiali secondo ISO 5753-11.94).

PROTEZIONI

Le guarnizioni interne ed esterne posseggono i requisiti descritti per i "RULLI D'ACCIAIO" a pag. 6.

RODAGGIO E CONTROLLO QUALITÀ

Il rullo, ad assemblaggio ultimato, viene fatto ruotare per ottenere l'uniforme distribuzione del grasso sia nei cuscinetti che nei labirinti. Il collaudo finale prevede il controllo dimensionale del rullo, la sua scorrevolezza e silenziosità.

The structural features of the materials comprising these rollers make them suitable for use in conjunction with belt conveyors in bulk handling systems dealing with large, heavy and mixed goods with sharp corners and abrasive surfaces, under both normal, dusty and aggressive conditions.

The specific field of use is as upper rollers in conveyor loading areas, to protect the rubber conveyor from the goods as they fall.

They consist of enbloc base rollers with a steel tube and special anti-abrasive rubber rings, keyed to the shell under pressure.

ROLLER SHELL

The steel enbloc base roller shell consists of:

- *S 235JR-UNI EN 10025 quality steel tube and, on request, S 355JR or other types including those resistant to atmospheric and industrial corrosion (austenitic stainless steels).*
- *heads fitted with calibrated bearing and guard housings, in heavy thickness drawn sheet steel.*

These are fixed to the tube by continuous, smooth, uniform electro-welding, to form a perfect seal against water and dust.

RUBBER RINGS

These are produced by pressing special compositions with a base of NR/SBR wear-resistant rubber or, on request, with a base of oil-resistant NBR nitril rubber or flame resistant EPDM synthetic rubber.

For technical features of the various compositions refer to page 18.

The profile geometry of the rings has been designed to provide maximum resistance and optimum elastic yield to knocks, with internal and external diameter sizes corresponding to the steel roller diameters set by ISO 1537, ISO 2109 and ISO 2406 Standards.

The set of rings is held in place on the roller shell by means of special stop rings.

SHAFT

The shaft has the requisites described for the "STEEL ROLLERS" on page 6.

Standard A Form connections and a shaft with milled slots (Ch) ensure quick and easy installation.

BEARINGS

For the ENBLOC STEEL ROLLER Series for medium-heavy and heavy loads rigid radial bearings are used, with alloyed or stainless steel 62 or 63 type spheres, manufactured in compliance with ISO and DIN 625 Standards (over-all dimensions in accordance with UNI ISO 15-06.88, internal radial play in accordance with ISO 5753-11.94).

GASKETS

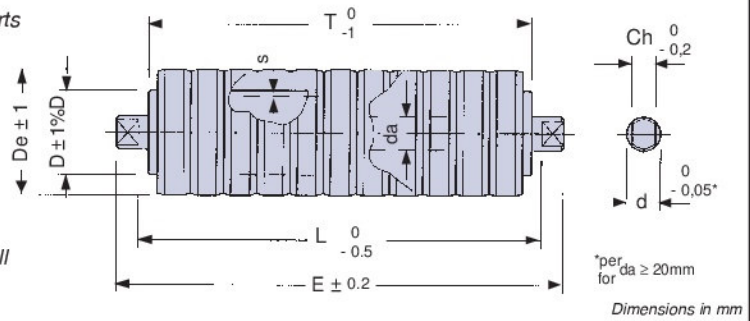
The internal and external gaskets have the requisites described for the "STEEL ROLLERS" on page 6.

RUNNING IN AND QUALITY CONTROL

When assembly has been completed the rollers are made to rotate to achieve uniform distribution of the grease in both bearings and labyrinth seals.

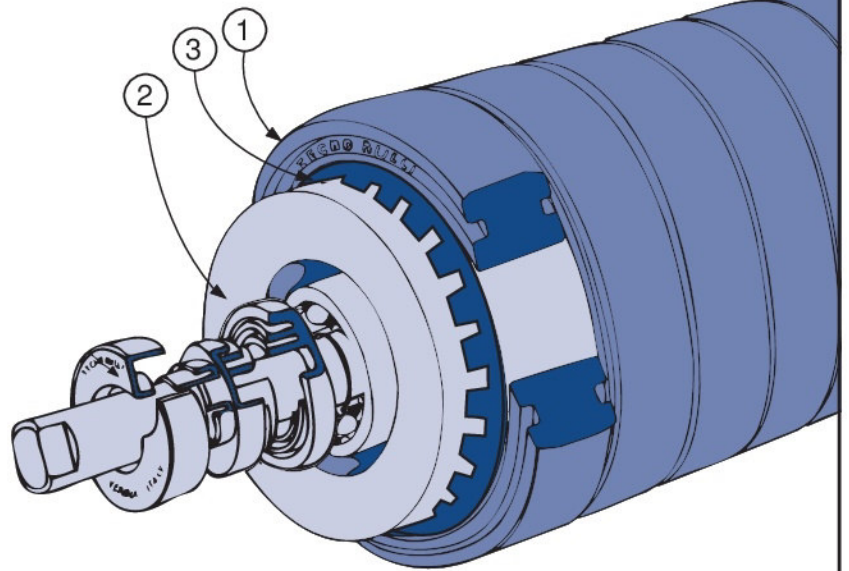
Final testing includes dimension checks on the roller, as well as checks for smooth and silent running.

- E = Lunghezza dell'asse - Shaft length
- L = Lunghezza fra i supporti - Distance between supports
- T = Lunghezza del tubo - Tube length
- D = Diametro del tubo - Tube diameter
- De = Diametro dell'anello di gomma - Rubber ring diameter
- Ch = Chiave di fissaggio dell'asse - Connection slots
- da = Diametro dell'asse - Shaft diameter
- d = Diametro di fissaggio dell'asse - Shaft end diameter
- s = Spessore del tubo - Thickness of the tube wall



Dimensioni in mm attacchi forma A pag. 9
 Shapes A connection page 9

- Rullo ammortizzatore tipo 20.1.9.13
Impact roller type 20.1.9.13
- Rullo base tipo 20.0.9
Basic roller type 20.0.9
- Anello di gomma tipo 1.9.13
Rubber ring type 1.9.13



RULLI CON ANELLI IN GOMMA SERIE 1
SERIES 1 RUBBER RINGS ROLLERS

- ① Anello di gomma
Rubber ring
- ② Rullo base
Basic roller
- ③ Anello elastico
Elastic ring

- Rullo ammortizzatore tipo 25.1.1.11.17
Impact roller type 25.1.1.11.17
- Rullo base tipo 25.1.0.11
Basic roller type 25.1.0.11
- Anello di gomma tipo 1.1.11.17
Rubber ring type 1.1.11.17

