

FORME DI ATTACCHI

I rulli, a seconda della loro applicazione, hanno forme specifiche di attacco alla struttura.

Per la corretta installazione dei rulli folli d'acciaio consultare a pag.11 il paragrafo "Fissaggio dei rulli alle strutture".

Per la corretta installazione di rulli motorizzati d'acciaio consultare a pag. 68 il paragrafo "Fissaggio dei rulli alle strutture".

Gli schemi e la Tabella 9 riportano le forme di estremità degli assi previste nel programma «Rulli folli graffiati d'acciaio per trasportatori leggeri» di produzione TECNORULLI.

Su richiesta si esaminano altre forme di attacchi e rulli con mozzetti.

ATTACHMENT SHAPES

Rollers have different attachments according to their application.

For the correct assembly of steel idlers see page 11 "Roller assembly".

For the correct assembly of motor-driven steel rollers see page 68 "Roller assembly".

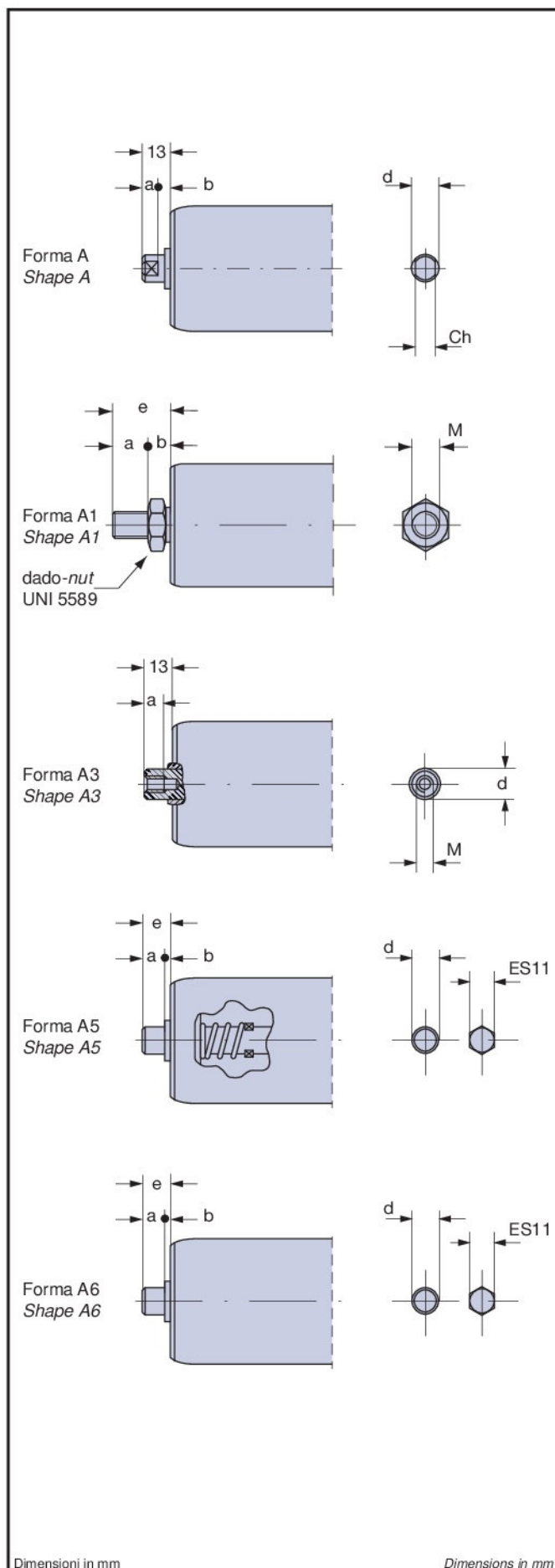
Table 9 illustrates the shaft ends for «Clamped steel rollers for light conveyors» produced by TECNORULLI. Other shapes may be made on request, as well as rollers with hub ends.

Tabella 9 **ESTREMITÀ DEGLI ASSI SHAFT ENDS** Table 9

forma shape	serie rulli base basic series rollers								
	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	10.0	11.0	12.0	
A	d					10		12	
	a					8		8	
	b					5		5	
	Ch					8		10	
A1	M*	M4	M5	M6		M8	M10	M12	
	e	23	23	23		24	25	26	
	a	15	15	15		15	15	15	
	b	8	8	8		9	10	11	
A3	d					8	10	12	
	M*					M5	M6	M8	
	a					12	12	15	
A5	d	4	5	6	7	8	10	ES11	12
	e	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	12,5	13,5	14,5
	a	8	8	8	8	8	10	10	10
	b	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
A6	d	4	5	6	7	8	10	ES11	12
	e	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	12,5	13,5	14,5
	a	8	8	8	8	8	10	10	10
	b	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

* filettatura metrica ISO; UNI 4534-64 e 4536-64

* metric ISO thread; UNI4534-64 and 4536-64



Dimensioni in mm

Dimensions in mm