

La tabella 168 e lo schema di pag. 121 riportano i dati tecnici relativi al montaggio corretto dei rulli, per la costruzione di curve a 90°.

Su di esse sono impiegati i rulli conici motorizzati della SERIE 25, con pignone solidale al mantello, e della SERIE 26, con pignone frizionato ((..) = 25 o 26).

I passi angolari dei rulli β e γ [°] non devono superare i valori massimi di $4^{\circ}30' \div 5^{\circ}$.

La TECNORULLI è a disposizione di Tecnici e Progettisti per consigliare i dimensionamenti a seconda delle specifiche esigenze.

Table 168, together with the diagram on page 121 illustrates the assembly of tapered rollers for 90° turns.

For these turns SERIES 25 tapered rollers are used, with fixed pinion or SERIES 26 rollers with clutch ((..) = 25 or 26).

Rollers angles β and γ [°] should not exceed a maximum of $4^{\circ}30' \div 5^{\circ}$.

TECNORULLI technicians are happy to assist systems designers with the choice of rollers for specific applications.

DIMENSIONAMENTO DELLE CURVE MOTORIZZATE DIMENSIONS OF TRACK-BENDS																		
Serie 25 - Serie 26 Serie 25 - Serie 26				N° rulli N. of roll.	Ri	Re	l corda chord	Rci	γ°	le' arco arc	li' arco arc	Rce	β°	le'' arco arc	li'' arco arc	φ°		
tipo type	D	D1	T														E3	
8.(..).1.2.8.2	50	30	445	510	26	667	1112	66,67	1126,5	3°23'30"	68,90	38,71	1143,5	3°20'28"	67,88	38,14	2°54'22"	
8.(..).1.2.6.2	40	30	222	287	21		889		903,5	4°13'45"	69,46	48,27	920,5	4°9'4"	68,17	47,38	3°5'56"	
8.(..).1.6.8.2	50	40	222	287	26	890	1112	66,67	1126,5	3°23'30"	68,90	51,92	1143,5	3°20'29"	67,88	51,14	2°54'22"	
8.(..).1.2.8.3	50	30	505	570	30	765	1270		1284,5	2°58'28"	68,63	39,04	1301,5	2°56'8"	67,73	38,53	2°8'35"	
8.(..).1.2.6.3	40	30	252	317	24	765	1017		1031,5	3°42'15"	69,11	48,62	1048,5	3°38'38"	67,99	47,83	2°43'56"	
8.(..).1.6.8.3	50	40	252	317	30	1020	1272		1286,5	2°58'11"	68,63	52,19	1303,5	2°55'52"	67,73	51,51	2°12'34"	
10.1.(..).1.2.9.4	60	30	795	860	34	795	1590		66,67	1604,5	2°33'4"	73,11	34,82	1621,5	2°31'28"	72,34	34,45	3°7'9"
12.1.(..).1.2.9.4	48	30	477	542	30		1272			1286,5	2°58'11"	68,63	40,53	1303,5	2°55'52"	67,73	40,00	2°12'34"
10.1.(..).1.2.8.4	50	30	530	595	31	34	1325	71,43	1339,5	2°51'8"	68,55	38,93	1356,5	2°48'59"	67,69	38,44	2°29'3"	
12.1.(..).1.2.8.4	60	48	318	383	34		1272		1590	1604,5	2°33'4"	73,11	56,06	1621,5	2°31'28"	72,34	55,47	3°7'9"
10.1.(..).1.8.9.4	60	50	265	330	31	1325	1325	66,67	1258,5	3°15'10"	73,58	36,33	1275,5	3°12'34"	72,59	35,85	2°59'45"	
12.1.(..).1.8.9.4	48	32	342,5	407,5	23	653	995,5		1010	3°46'59"	69,16	42,26	1027	3°43'13"	68,02	41,56	3°43'51"	
10.1.(..).1.3.9.5	60	32	591	656	27	653	1244	71,43	1051,5	3°38'1"	69,06	40,59	1068,5	3°34'33"	67,96	39,94	3°31'50"	
10.1.(..).1.3.7.5	48	32	384	449	24		1037		995,5	1258,5	3°15'10"	73,58	55,78	1275,5	3°12'34"	72,60	55,04	2°59'45"
10.1.(..).1.3.8.5	50	32	384	449	24	995,5	1244	76,20	1013	4°18'39"	79,42	48,15	1034	4°13'24"	77,80	41,17	2°19'43"	
10.1.(..).1.7.9.5	60	48	248,5	313,5	27		1037		1244	1054,5	4°8'28"	79,29	45,26	1075,5	4°3'37"	77,74	45,35	3°59'33"
12.1.(..).2.2.9.4	60	30	795	868	32	795	1590	76,20	1261,5	3°27'41"	78,78	38,67	1282,5	3°24'17"	77,49	38,03	2°4'20"	
12.1.(..).2.2.7.4	48	30	477	550	26		1272		1590	1013	4°18'39"	79,42	48,15	1034	4°13'24"	77,80	41,17	2°19'43"
12.1.(..).2.2.8.4	50	30	530	603	27	32	1325	76,20	1054,5	4°8'28"	79,29	45,26	1075,5	4°3'37"	77,74	45,35	3°59'33"	
12.1.(..).2.7.9.4	60	48	318	391	32		1272		1590	1261,5	3°27'41"	78,78	59,36	1282,5	3°24'17"	77,49	58,38	2°4'20"
12.1.(..).2.8.9.4	60	50	265	338	31	1325	1325	1857,5	2°21'2"	77,95	37,21	1878,5	2°19'28"	77,08	36,79	2°55'32"		
12.1.(..).2.3.9.5	60	32	591	664	26	21	1244	76,20	1551	2°48'55"	78,3	44,57	1572	2°46'39"	77,25	43,97	3°3'15"	
12.1.(..).2.3.7.5	48	32	342,5	415,5	21		995,5		995,5	1520	2°52'21"	78,34	44,92	1541	2°50'1"	77,27	44,31	2°12'15"
12.1.(..).2.3.8.5	50	32	384	457	26	909	1037	76,20	1768	2°28'11"	78,04	38,62	1789	2°26'26"	77,12	38,17	2°1'40"	
12.1.(..).2.7.9.5	60	48	248,5	321,5	26		995,5		1244	1768	2°28'11"	78,04	60,11	1789	2°26'26"	77,12	59,40	2°1'40"
12.1.(..).2.2.9.6	60	30	920	993	37	920	1840	76,20	1947,5	2°14'31"	77,87	35,49	1968,5	2°13'5"	77,04	35,11	2°37'48"	
12.1.(..).2.2.8.6	50	30	613,5	686,5	31		1533,5		1840	1768	2°28'11"	78,04	60,11	1789	2°26'26"	77,12	59,40	2°1'40"
12.1.(..).2.7.9.6	60	48	368	441	37	909	1472	76,20	1768	2°28'11"	78,04	38,62	1789	2°26'26"	77,12	38,17	2°1'40"	
12.1.(..).2.3.9.7	60	32	841,5	914,5	36		1750,5		1750,5	1768	2°28'11"	78,04	60,11	1789	2°26'26"	77,12	59,40	2°1'40"
12.1.(..).2.3.8.7	50	32	593,5	666,5	31	39	1502,5	76,20	1768	2°28'11"	78,04	60,11	1789	2°26'26"	77,12	59,40	2°1'40"	
12.1.(..).2.7.9.7	60	48	343	416	36		1407,5		1750,5	1768	2°28'11"	78,04	60,11	1789	2°26'26"	77,12	59,40	2°1'40"
12.1.25.2.2.9.66	60	30	1010	1083	39	920	1930	76,20	1947,5	2°14'31"	77,87	35,49	1968,5	2°13'5"	77,04	35,11	2°37'48"	
15.1.25.2.2.9.66	60	30	1010	1083					920	1930	1930	1947,5	2°14'31"	77,87	35,49	1968,5	2°13'5"	77,04

$l =$ interasse corone
 sprockets c/c distance [mm]

$N =$ N° rulli
 N. of rollers [-]

