

**RULLI CONICI DI ACCIAIO CON GOLE PER MOTORIZZAZIONE CON CINGHIA TONDA**

Sono costituiti da rulli graffiati d'acciaio, con tubo conico e con una o due gole rullate sul tubo.

Il diametro della cinghia a sezione tonda da impiegare può variare da un minimo di 4 [mm] fino a 8 [mm].

Le caratteristiche tecniche dei rulli SERIE 27 e SERIE 28 sono quelle dei rulli cilindrici aventi stessi diametri di asse e diametri di tubo uguali ai diametri minori dei rulli conici.

Altre forme di fissaggio e finitura vedere pagg. 21,29 e pagg. 12-17.

**STEEL TAPERED ROLLERS WITH GROOVES FOR TRANSMISSIONS WITH ROUND BELT**

They consist of clamped steel rollers, with tapered tube, and with one or two grooves made in the tube.

The diameter of the round transmission belt can vary from 4/8 [mm].

The technical specifications of rollers SERIES 27 and SERIES 28 are those of the cylindrical rollers with the same shaft diameter and tube diameters equal to the smaller diameters of the tapered rollers.

For other fastening methods and finishes refer to pages 21,29 and pages 12-17.

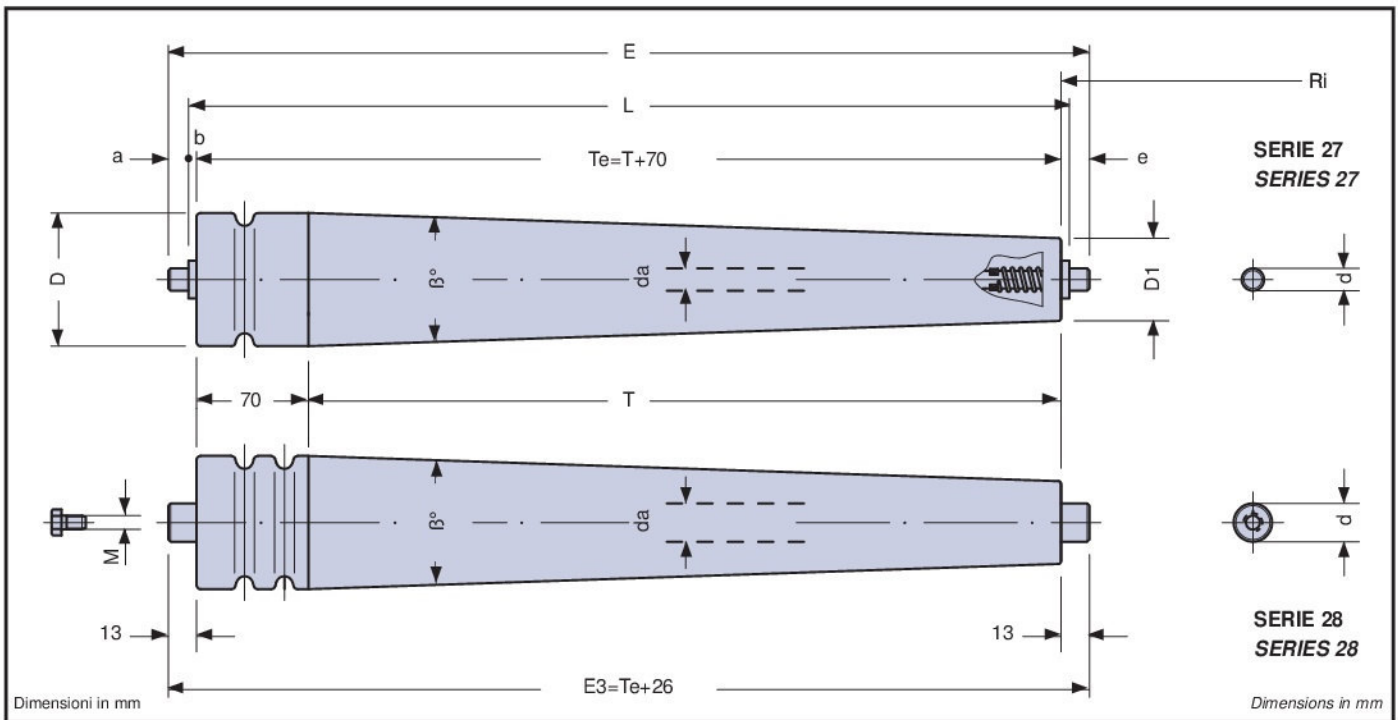


Tabella 165

**GOLE PER CINGHIA TONDA GROOVES FOR ROUND BELT**

Table 165

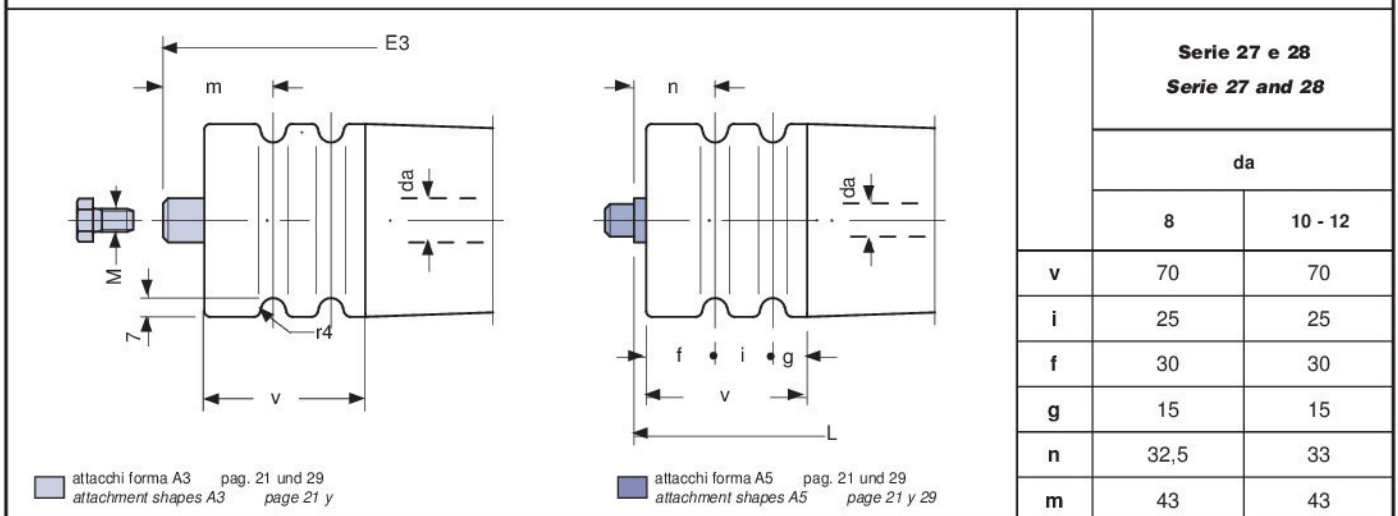


Tabella 166

**RULLI CONICI DI ACCIAIO CON UNA GOLA PER MOTORIZZAZIONE CON CINGHIA TONDA  
STEEL TAPERED ROLLERS WITH ONE GROOVE FOR TRANSMISSIONS WITH ROUND BELT**

Table 166

tipo type	D	D1	T	L	Te	d	da	M	a	b	e	$\beta^\circ$	Ri	E	peso totale rullo kg total roller weight kg	peso parti rotanti kg weight of rotary parts kg
8.27.9.2.8.1	50	30	445	520	515	8	8	5	8	2,5	10,5	2,57°	667	536	1,161	0,939
8.27.9.2.8.2	50	30	505	580	575							2,27°	765	596	1,342	1,096
10.27.9.7.9.3	60	48	318	394	388	10	10	6	10	3	13	2,16°	1272	414	1,260	0,979
10.27.9.2.8.3	50	30	530	606	600								795	626	1,733	1,326
10.27.9.2.9.3	60	30	795	871	865								795	891	2,475	1,904
10.27.9.7.9.5	60	48	248,5	324,5	318,5							2,76°	995,5	344,5	1,083	0,845
10.27.9.3.8.5	50	32	384	460	454								653	480	1,450	1,133
10.27.9.3.9.5	60	32	591	667	661								653	687	2,041	1,597
12.27.9.2.8.3	50	30	530	606	600								12	12	8	10
12.27.9.2.9.3	60	30	795	871	865	795	891	2,716	1,878							
12.27.9.3.8.5	50	32	384	460	454	2,76°	653	480	1,579	1,133						
12.27.9.3.9.5	60	32	591	667	661		653	687	2,227	1,597						
12.27.9.3.8.6	50	32	593,5	669,5	663,5	1,95°	909	689,5	2,072	1,439						
12.27.9.3.9.6	60	32	841,5	917,5	911,5		909	937,5	2,863	2,010						
12.27.9.2.8.7	50	30	613,5	689,5	683,5		1,87°	920	709,5	2,130	1,445					
12.27.9.2.9.7	60	30	920	996	990	920		1016	3,028	2,105						

Tabella 167

**RULLI CONICI DI ACCIAIO CON DUE GOLE PER MOTORIZZAZIONE CON CINGHIA TONDA  
STEEL TAPERED ROLLERS WITH TWO GROOVES FOR TRANSMISSIONS WITH ROUND BELT**

Table 167

tipo type	D	D1	T	L	Te	d	da	M	a	b	e	$\beta^\circ$	Ri	E	peso totale rullo kg total roller weight kg	peso parti rotanti kg weight of rotary parts kg
8.28.9.2.8.1	50	30	445	520	515	8	8	5	8	2,5	10,5	2,57°	667	536	1,161	0,939
8.28.9.2.8.2	50	30	505	580	575							2,27°	765	596	1,342	1,096
10.28.9.7.9.3	60	48	318	394	388	10	10	6	10	3	13	2,16°	1272	414	1,260	0,979
10.28.9.2.8.3	50	30	530	606	600								795	626	1,733	1,326
10.28.9.2.9.3	60	30	795	871	865								795	891	2,475	1,904
10.28.9.7.9.5	60	48	248,5	324,5	318,5							2,76°	995,5	344,5	1,083	0,845
10.28.9.3.8.5	50	32	384	460	454								653	480	1,450	1,133
10.28.9.3.9.5	60	32	591	667	661								653	687	2,041	1,597
12.28.9.2.8.3	50	30	530	606	600								12	12	8	10
12.28.9.2.9.3	60	30	795	871	865	795	891	2,716	1,878							
12.28.9.3.8.5	50	32	384	460	454	2,76°	653	480	1,579	1,133						
12.28.9.3.9.5	60	32	591	667	661		653	687	2,227	1,597						
12.28.9.3.8.6	50	32	593,5	669,5	663,5	1,95°	909	689,5	2,072	1,439						
12.28.9.3.9.6	60	32	841,5	917,5	911,5		909	937,5	2,863	2,010						
12.28.9.2.8.7	50	30	613,5	689,5	683,5		1,87°	920	709,5	2,130	1,445					
12.28.9.2.9.7	60	30	920	996	990	920		1016	3,028	2,105						