

### RULLI CONICI MOTORIZZATI CON FRIZIONE E PIGNONE A DUE CORONE

Sono costituiti da rulli graffiati d'acciaio con tubo conico e da un pignone d'acciaio, collegati tra loro mediante frizione ad una estremità del mantello.

La forma standard di attacchi A3 «asse forato e filettato», consente la realizzazione di strutture più rigide atte alla movimentazione di carichi medi, anche a velocità elevate.

Il moto è trasmesso a mezzo anelli di catena in serie. Le caratteristiche tecniche dei rulli SERIE 26 sono quelle dei rulli cilindrici aventi stessi diametri di asse e diametri di tubo uguali ai diametri minori dei rulli conici.

Essi sono impiegati in sistemi di trasporto di colli con base d'appoggio circolare.

Altre forme di fissaggio e di finitura vedere pagg. 21,29 e pagg. 12-17.

### MOTOR-DRIVEN TAPERED ROLLERS WITH CLUTCH AND TWO-RING-GEAR PINION

They consist of clamped steel rollers with a tapered tube and a steel pinion, connected by clutch to one end.

The standard attachment is A3, «threaded shaft with hole», for particularly rigid systems with medium weights and high speeds.

Motion is transmitted by chain links in series.

The technical specifications of rollers SERIES 26 are those of the cylindrical rollers with the same shaft diameters and tube diameters equal to the smaller diameters of the tapered rollers.

They are employed in transmission system for goods with circular base.

For other fastening methods and finishes refer to pages 21,29 and 12-17.

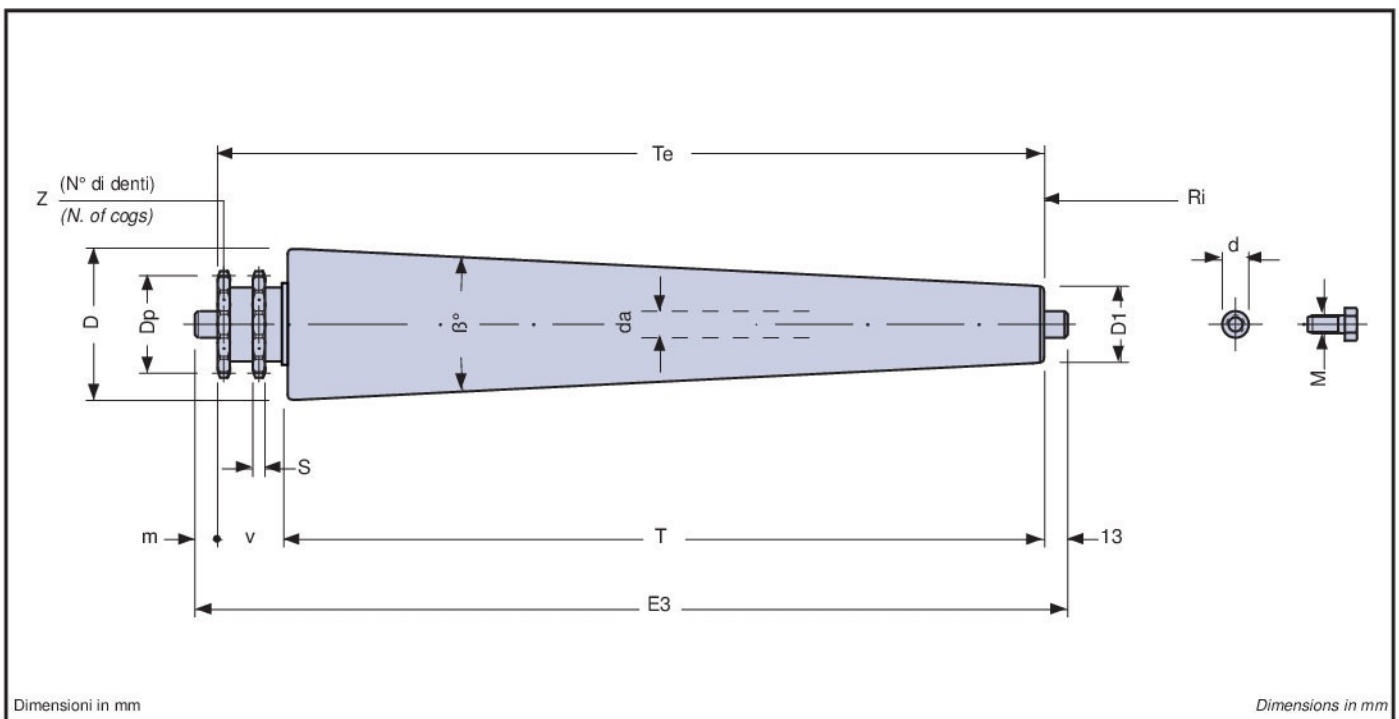


Tabella 162

### PIGNONE DENTATO TOOTHED PINION

Table 162

	per catena for chain			
	ISO 06 B-1		ISO 08 B-1	
	passo pitch mm inch	passo pitch mm inch	passo pitch mm inch	passo pitch mm inch
S	5	7		
v	34	42		
i	17	21		
g	12	14		
m	18	18		
M	5 - 6 - 8	6 - 8		

■ attacchi forma A3 pag. 21 und 29  
attachment shapes A3 page 21 y 29

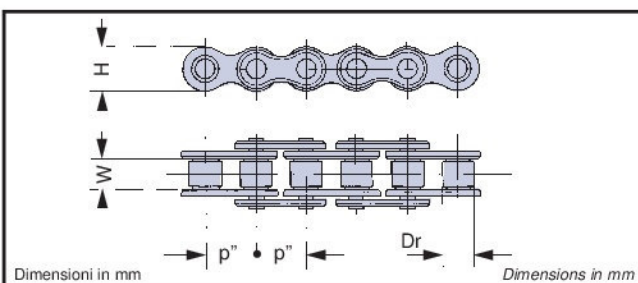
tipo type	D	D1	T	Te	d	da	M	Pignone pinion dentado			m	β°	Ri	E3	peso totale rullo kg total roller weight kg	peso parti rotanti kg weight of rotary parts kg				
								p"	Z	Dp										
								<b>8.26.1.2.8.2</b>	50	30							445	479	8	8
<b>8.26.1.6.8.2</b>	50	40	222	256	890	287	1,052	0,945												
<b>8.26.1.2.8.3</b>	50	30	505	539	2,27°	765	570	1,648	1,415											
<b>8.26.1.6.8.3</b>	50	40	252	286		1020	317	1,112	0,994											
<b>10.1.26.1.2.9.4</b>	60	30	795	829	10	10	6	3/8"	16	48,82	18	2,16°	795	860	2,768	2,216				
<b>10.1.26.1.2.7.4</b>	48	30	477	511										542	1,891	1,535				
<b>10.1.26.1.2.8.4</b>	50	30	530	564										595	2,055	1,667				
<b>10.1.26.1.7.9.4</b>	60	48	318	352									1272	383	1,566	1,305				
<b>10.1.26.1.8.9.4</b>	60	50	265	299													1325	330	1,459	1,230
<b>10.1.26.1.3.9.5</b>	60	32	591	625																
<b>10.1.26.1.3.7.5</b>	48	32	342,5	376,5								407,5	1,683	1,411						
<b>10.1.26.1.3.8.5</b>	50	32	384	418								449	1,772	1,474						
<b>10.1.26.1.7.9.5</b>	60	48	248,5	282,5								995,5	313,5	1,389	1,171					
<b>12.1.26.1.2.9.4</b>	60	30	795	829												2,16°	795	860	3,001	2,216
<b>12.1.26.1.2.7.4</b>	48	30	477	511														542	2,038	1,535
<b>12.1.26.1.2.8.4</b>	50	30	530	564								595	2,216	1,667						
<b>12.1.26.1.7.9.4</b>	60	48	318	352	1272	383	1,670	1,305												
<b>12.1.26.1.8.9.4</b>	60	50	265	299					1325	330	1,548	1,230								
<b>12.1.26.2.2.9.4</b>	60	30	795	837	2,16°	795	868	3,158					2,366							
<b>12.1.26.2.2.7.4</b>	48	30	477	519			550	2,195	1,685											
<b>12.1.26.2.2.8.4</b>	50	30	530	572			603	2,373	1,817											
<b>12.1.26.2.7.9.4</b>	60	48	318	360			1272	391	1,827	1,455										
<b>12.1.26.2.8.9.4</b>	60	50	265	307	1325	338					1,705	1,380								
<b>12.1.26.2.3.9.5</b>	60	32	591	633			2,76°	653	664	2,669			2,059							
<b>12.1.26.2.3.7.5</b>	48	32	342,5	384,5	415,5	1,901			1,511											
<b>12.1.26.2.3.8.5</b>	50	32	384	426	457	2,050			1,624											
<b>12.1.26.2.7.9.5</b>	60	48	248,5	290,5	995,5	321,5			1,632	1,321										
<b>12.1.26.2.2.9.6</b>	60	30	920	962	1,87°	920	993	3,470	2,567											
<b>12.1.26.2.2.8.6</b>	50	30	613,5	655,5			686,5	2,566	1,936											
<b>12.1.26.2.7.9.6</b>	60	48	368	410	1472	441	1,969	1,552												
<b>12.1.26.2.3.9.7</b>	60	32	841,5	883,5					1,95°	909	914,5	3,305	2,472							
<b>12.1.26.2.3.8.7</b>	50	32	593,5	635,5	666,5	2,543	1,930													
<b>12.1.26.2.7.9.7</b>	60	48	343	385	1407,5	416	1,899	1,504												

Si raccomanda che il piano d'appoggio del materiale da trasportare sui rulli frizionati sia **omogeneo** e **indeformabile**.

We recommend that the bottom of the goods that are forwarded on the rollers with clutch is **homogeneous** and **non-deformable**.

Si raccomanda che tutti i rulli frizionati appoggino **uniformemente** sotto il materiale trasportato.

We recommend that all the rollers with clutch support **uniformly** the bottom of the goods that are forwarded.



Passo pitch		p" p"	ref. ISO ref. ISO	Dr	W	H	carico medio di rottura Tr kg average of the max. stress Tr kg
3/8"	9,5250	06 B-1	6,35	5,72	8,26	1000	
1/2"	12,700	08 B-1	8,51	7,75	11,80	1950	