

RULLI CONICI MOTORIZZATI CON PIGNONE A DUE CORONE

Sono costituiti da rulli graffiati d'acciaio con tubo conico e da un pignone d'acciaio, uniti per saldatura all'estremità del tubo con diametro maggiore.

La forma standard di attacchi A3 «asse forato e filettato», consente la realizzazione di strutture più rigide atte alla movimentazione di carichi medi, anche a velocità elevate.

Il moto è trasmesso a mezzo anelli di catena in serie. Le caratteristiche tecniche dei rulli SERIE 25 sono quelle dei rulli cilindrici aventi stessi diametri di asse e diametri di tubo uguali ai diametri minori dei rulli conici. Altre forme di fissaggio e di finitura vedere pagg. 21,29 e pagg. 12-17.

MOTOR-DRIVEN TAPERED ROLLERS WITH TWO-RING-GEAR PINION

They consist of clamped steel rollers with a tapered tube and a steel pinion, welded together at the end of the larger diameter tube.

The standard attachment is A3, «threaded shaft with hole», for particularly rigid systems with medium weights and high speeds.

Motion is transmitted by chain links in series.

The technical specifications of rollers SERIES 25 are those of the cylindrical rollers with the same shaft diameters and tube diameters equal to the smaller diameters of the tapered rollers.

For other fastening methods and finishes refer to pages 21,29 and pages 12-17.

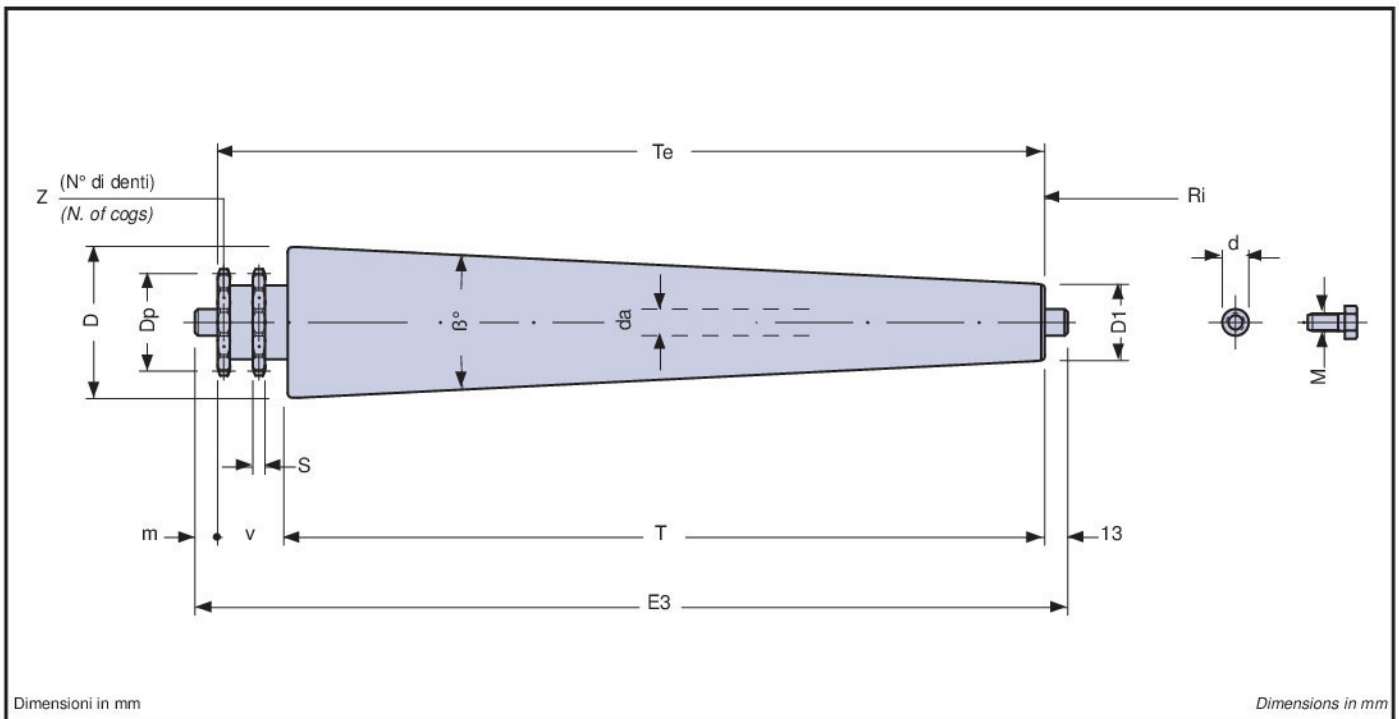


Tabella 159

PIGNONE DENTATO TOOTHED PINION

Table 159

	per catena for chain			
	ISO 06 B-1		ISO 08 B-1	
	passo mm	pitch inch	passo mm	pitch inch
S	5	3/8"	7	1/2"
v	34		42	
i	17		21	
g	12		14	
m	18		18	
M	5 - 6 - 8		6 - 8	

attacchi forma A3 pag. 21 und 29
attachment shapes A3 page 21 y 29

Tabella 160

RULLI CONICI MOTORIZZATI CON PIGNONE A DUE CORONE
MOTOR-DRIVEN TAPERED ROLLERS WITH TWO-RING-GEAR PINION

Table 160

tipo type	D	D1	T	Te	d	da	M	pignone dentato toothed pinion			m	β°	Ri	E3	peso totale rullo kg total roller weight kg	peso parti rotanti kg weight of rotary parts kg		
								p"	Z	Dp								
8.25.1.2.8.2	50	30	445	479	8	8	5	3/8"	16	48,82	2,57°	667	510	1,287	1,069			
8.25.1.2.6.2	40	30	222	256								287	0,733	0,626				
8.25.1.6.8.2	50	40										890	0,862	0,755				
8.25.1.2.8.3	50	30	505	539								2,57°	765	570	1,458	1,225		
8.25.1.2.6.3	40	30	252	286									317	0,838	0,720			
8.25.1.6.8.3	50	40			1020	0,922	0,804											
10.1.25.1.2.9.4	60	30	795	829	10	10	6				3/8"	16	48,82	2,16°	860	2,569	2,017	
10.1.25.1.2.7.4	48	30	477	511											795	542	1,691	1,335
10.1.25.1.2.8.4	50	30	530	564											595	1,855	1,467	
10.1.25.1.7.9.4	60	48	318	352											1272	383	1,367	1,106
10.1.25.1.8.9.4	60	50	265	299											1325	330	1,260	1,031
10.1.25.1.3.9.5	60	32	591	625										2,76°	653	656	2,135	1,710
10.1.25.1.3.7.5	48	32	342,5	376,5											407,5	1,483	1,211	
10.1.25.1.3.8.5	50	32	384	418											449	1,572	1,274	
10.1.25.1.7.9.5	60	48	248,5	282,5											995,5	313,5	1,190	0,972
12.1.25.1.2.9.4	60	30	795	829				12	12	8					3/8"	16	48,82	2,16°
12.1.25.1.2.7.4	48	30	477	511	795	542	1,838				1,335							
12.1.25.1.2.8.4	50	30	530	564	595	2,016	1,467											
12.1.25.1.7.9.4	60	48	318	352	1272	383	1,471				1,106							
12.1.25.1.8.9.4	60	50	265	299	1325	330	1,349				1,031							
12.1.25.2.2.9.4	60	30	795	837	2,16°	795	868				2,961	2,169						
12.1.25.2.2.7.4	48	30	477	519		550	1,997				1,487							
12.1.25.2.2.8.4	50	30	530	572		603	2,175				1,619							
12.1.25.2.7.9.4	60	48	318	360		1272	391				1,630	1,258						
12.1.25.2.8.9.4	60	50	265	307		1325	338				1,508	1,183						
12.1.25.2.3.9.5	60	32	591	633	2,76°	653	664	2,472	1,862									
12.1.25.2.3.7.5	48	32	342,5	384,5		415,5	1,703	1,313										
12.1.25.2.3.8.5	50	32	384	426		457	1,852	1,426										
12.1.25.2.7.9.5	60	48	248,5	290,5		995,5	321,5	1,435	1,124									
12.1.25.2.2.9.6	60	30	920	962		1,87°	920	993	3,273	2,370								
12.1.25.2.2.8.6	50	30	613,5	655,5	686,5		2,368	1,738										
12.1.25.2.7.9.6	60	48	368	410	1472		441	1,772	1,355									
12.1.25.2.3.9.7	60	32	841,5	883,5	1,95°	909	914,5	3,108	2,275									
12.1.25.2.3.8.7	50	32	593,5	635,5		666,5	2,345	1,732										
12.1.25.2.7.9.7	60	48	343	385		1407,5	416	1,702	1,307									
12.1.25.2.2.9.66	60	30	1010	1052	15	15					1,87°	920	1083	3,547	2,564			
15.1.25.2.2.9.66	60	30										4,091	2,564					

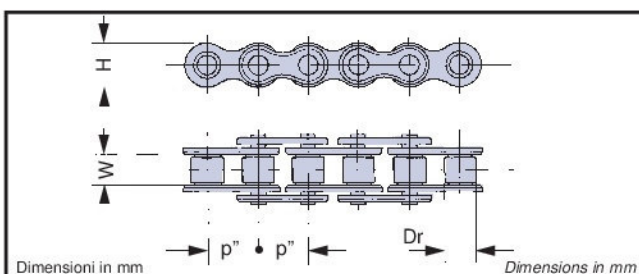


Tabella 161

CATENA A RULLI ROLLER CHAIN

Table 161

Passo pitch	p" p"	rif. ISO ref. ISO	Dr	W	H	carico medio di rottura Tr kg average of the max. stress Tr kg
3/8"	9,5250	06 B-1	6,35	5,72	8,26	1000
1/2"	12,700	08 B-1	8,51	7,75	11,80	1950