

RULLI MOTORIZZATI CON FRIZIONE E PULEGGIA PER CINGHIA SINCRONA

Sono costituiti da rulli base graffati o monoblocco d'acciaio e da una puleggia d'acciaio dentata per cinghia sincrona, calettata ad una estremità del mantello.

Le pulegge vengono fabbricate con tolleranze molto ridotte, i profili sono sviluppati in modo da adattarsi correttamente al profilo delle cinghie sincrone Poly Chain® GT®, su richiesta HTD®.

Le cinghie, di elastomero poliuretano rinforzato con fibre di aradite, sono resistenti agli acidi, ai grassi ed agli oli, non sono antistatiche.

La trasmissione risulta particolarmente silenziosa anche alle alte velocità. La lunghezza dei trasportatori motorizzati con rulli SERIE 29 è definita dalla potenza trasmisibile dalla cinghia di trascinamento, ad anelli in serie, e dalla capacità di carico dei relativi rulli base.

Temperatura d'esercizio: $-20 \div +85$ [°C].

MOTOR-DRIVEN ROLLERS WITH CLUTCH AND PULLEY FOR TOOTHED TRANSMISSION BELT

These are made using standard series clamped rollers or enbloc steel rollers with clutch and a toothed steel pulley for toothed transmission belt, keyed to one end of the shell. The pulleys are manufactured with extremely reduced tolerances, the profiles are designed in such a way that they adapt correctly to the Poly Chain® GT® and on request HTD® transmission belts.

The belts, made of polyurethan elastomer reinforced with aradite fibre, are acid, grease and oil-resistant and are not antistatic. Transmission is particularly silent, even at high speeds. The length of the motor-driven conveyors with SERIES 29 rollers depends on the power which can be transmitted by the continuous loop drive belt to the conveyor sections, and the load capacity of the individual standard series rollers.

Operating temperature: $-20 \div +85$ [°C].

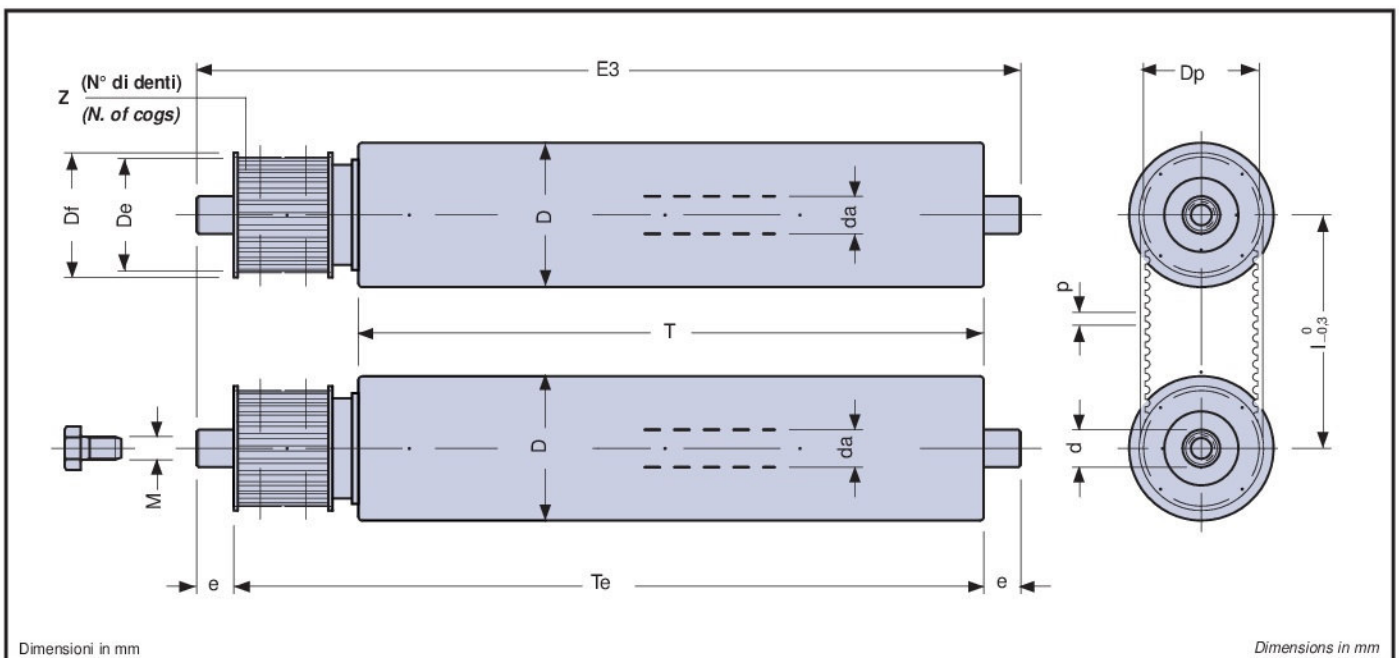


Tabella 153

PULEGGIA DENTATA TOOTHED PULLEY

Table 153

passo p pitch p [mm]	per cinghia for belt			
	POLY CHAIN® GT® 8M			
	larghezza cinghia belt width S [mm]			
8	12	21	36	
	m	21,5	26	33,5
	v	39	57	87
	f	8,5	13	20,5
	i	13	22	37
	Z	18 - 20 - 22	22 - 25 - 28	28
M	M8 - M10 - M12			

■ attacchi forma A3
attachment shapes A3

pag. 29-41
page 29-41

Tabella 154 **RULLI MOTORIZZATI CON FRIZIONE E PULEGGIA PER CINGHIA SINCRONA** Table 154
MOTOR-DRIVEN ROLLERS WITH CLUTCH AND PULLEY FOR SYNCHRONOUS BELT

tipo type	D	E	Te	Df	puleggia dentata toothed pulley						rullo base basic roller				peso totale rullo kg peso total en kg		peso parti rotanti kg weight of rotary parts kg--		
					p	Z	S	Dp	De	l min.	tipo type	d	da	e	M	T = 200	mehr pro cm plus per cm	T = 200	mehr pro cm plus per cm
12.29.1.8	50	T+65	T+39	49	8	18	12	45,84	40,46	52	12.1.0.8	12	12	13	8	1,183	0,0268	0,908	0,0179
15.29.2.9	60	T+65	T+39	57	8	20	12	50,93	49,56	64	15.0.9	20	15	13	8-10	2,160	0,0561	1,735	0,0422
15.29.3.10	76	T+65	T+39	64	8	22	12	56,02	54,42	88	15.0.10					2,517	0,0679	2,069	0,0540
15.29.4.10		T+83	T+57				21									2,808	0,0679	2,360	0,0540
15.29.4.11	89	T+83	T+57	72	8	25	21	63,66	62,06	108	20.0.11					20	20	13	10-12
20.29.5.11	89	T+83	T+57	80	8	28	21	71,30	69,70	96	25.0.11	25	25	13	12	5,735	0,1021	4,771	0,0636
25.29.6.11	89	T+113	T+87	36	8	28	21	71,30	69,70	96	25.0.11					6,359	0,1021	5,739	0,0636
25.29.7.11		T+113	T+87									36	6,359	0,1021	5,739	0,0636			

Su richiesta del Cliente o per motivi tecnici si esaminano altre tipologie di pulegge e di rulli base - Other type of pulley and basic rollers may be made on Client request or for technical reasons.

Tabella 155 **INTERASSE TEORICO CONSIGLIATO DEI RULLI** Table 155
RECOMMENDED THEORETICAL CENTRE DISTANCE FOR ROLLERS

tipo type	D	Z	S	tipo cinghia belt type	* codice di designazione sviluppo cinghia belt length code designation																												
					248	288	352	416	456	480	544	608	640	720	800	896	1000																
					l=mm interasse dei rulli centre distance for rollers																												
12.29.1.8	50	18	18	PCGT - 8M - * - 12	52	72	104	136	156	168	200	232	248	288	328	376	428																
15.29.2.9	60	20	20	PCGT - 8M - * - 12		64	96	128	148	160	192	224	240	280	320	368	420																
15.29.3.10	76	22	22	PCGT - 8M - * - 12			88	120	140	152	184	216	232	272	312	360	412																
15.29.4.10																																	
15.29.4.11	89	22	22	PCGT - 8M - * - 21				120	140	152	184	216	232	272	312	360	412																
20.29.5.11																		25	25	PCGT - 8M - * - 21				108	128	140	172	204	220	260	300	348	400
25.29.6.11																		28	28	PCGT - 8M - * - 21				96	116	128	160	192	208	248	288	336	388
25.29.7.11	89	28	28	PCGT - 8M - * - 36				96	116	128	160	192	208	248	288	336	388																

* codice sviluppo cinghia sincrona * synchronous belt length code

Su richiesta del Cliente o per motivi tecnici si esaminano altre tipologie di pulegge e di rulli base - Other type of pulley and basic rollers may be made on Client request or for technical reasons.

Si raccomanda che il piano d'appoggio del materiale da trasportare sui rulli frizionati sia **omogeneo** e **indeformabile**.
 We recommend that the bottom of the goods that are forwarded on the rollers with clutch is **homogeneous** and **non-deformable**.

Si raccomanda che tutti i rulli frizionati appoggino **uniformemente** sotto il materiale trasportato.
 We recommend that all the rollers with clutch support **uniformly** the bottom of the goods that are forwarded.

I rulli possono essere costruiti sia nella versione con cuscinetti 2RS e scudi protettivi che nella versione con protezioni a labirinto.
 Rollers can be manufactured both in the version with bearings 2RS and protective shields or with labyrinth seals.

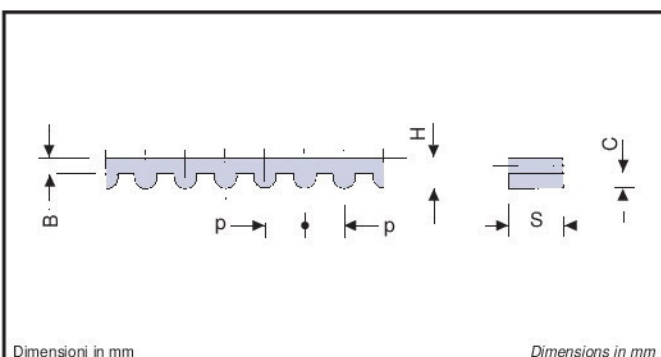


Tabella 156 **CINGHIA SINCRONA SYNCHRONOUS BELT** Table 156

Passo p pitch p	[mm]	tipo cinghia belt type	S	H	B	C
8.00		PCGT - 8M - * - 12	12	5,90	2,50	3,40
		PCGT - 8M - * - 21	21			
		PCGT - 8M - * - 36	36			

* codice sviluppo cinghia sincrona * synchronous belt length code